

# ねじ下穴径表(切削タップ下穴表)

## ■メートルねじ用

単位: mm

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M1 ×0.25	(0.785)	(0.729)	0.77
M1 ×0.2	(0.821)	(0.783)	0.81
M1.1×0.25	(0.885)	(0.829)	0.87
M1.1×0.2	(0.921)	(0.883)	0.91
M1.2×0.25	(0.985)	(0.929)	0.97
M1.2×0.2	(1.021)	(0.983)	1.01
M1.4×0.3	(1.142)	(1.075)	1.13
M1.4×0.2	(1.221)	(1.183)	1.21
M1.6×0.35	1.321	1.221	1.30
M1.6×0.2	(1.421)	(1.383)	1.41
※ <sup>1</sup> M1.7×0.35	1.421	1.321	1.40
※ <sup>1</sup> M1.7×0.2	1.521	1.483	1.51
M1.8×0.35	1.521	1.421	1.50
M1.8×0.2	(1.621)	(1.583)	1.61
M2 ×0.4	1.679	1.567	1.65
M2 ×0.25	(1.785)	(1.729)	1.77
M2.2×0.45	1.838	1.713	1.81
M2.2×0.25	(1.985)	(1.929)	1.97
※ <sup>1</sup> M2.3×0.4	1.979	1.867	1.95
※ <sup>1</sup> M2.3×0.25	2.085	2.029	2.07
M2.5×0.45	2.138	2.013	2.11
M2.5×0.35	2.221	2.121	2.20
※ <sup>1</sup> M2.6×0.45	2.238	2.113	2.21
※ <sup>1</sup> M2.6×0.35	2.321	2.221	2.30
M3 ×0.5	2.599	2.459	2.56
※ <sup>1</sup> 3M0.6	2.440	2.280	2.40
M3 ×0.35	2.721	2.621	2.70
M3.5×0.6	3.010	2.850	2.97
M3.5×0.35	3.221	3.121	3.20
M4 ×0.7	3.422	3.242	3.38
※ <sup>1</sup> 4M0.75	3.326	3.106	3.27
M4 ×0.5	3.599	3.459	3.56
M4.5×0.75	3.878	3.688	3.83
M4.5×0.5	4.099	3.959	4.06
M5 ×0.8	4.334	4.134	4.28
※ <sup>1</sup> 5M0.9	4.170	3.930	4.11
※ <sup>2</sup> M5 ×0.75	4.378	4.188	4.33
M5 ×0.5	4.599	4.459	4.56
※ <sup>1</sup> M5.5×0.9	4.670	4.430	4.61
M5.5×0.75	4.878	4.688	4.83
M5.5×0.5	5.099	4.959	5.06
M6 ×1	5.153	4.917	5.09
M6 ×0.75	5.378	5.188	5.33
※ <sup>1</sup> M6 ×0.5	5.599	5.459	5.56
※ <sup>2</sup> M6.5×0.5	6.099	5.959	6.06
M7 ×1	6.153	5.917	6.09
M7 ×0.75	6.378	6.188	6.33
※ <sup>1</sup> M7 ×0.5	6.599	6.459	6.56
※ <sup>1</sup> M7.5×0.5	7.099	6.959	7.06
M8 ×1.25	6.912	6.647	6.85
M8 ×1	7.153	6.917	7.09
M8 ×0.75	7.378	7.188	7.33
※ <sup>1</sup> M8 ×0.5	7.599	7.459	7.56
※ <sup>2</sup> M8.5×1	7.653	7.417	7.59
※ <sup>2</sup> M8.5×0.75	7.878	7.688	7.83
※ <sup>2</sup> M8.5×0.5	8.099	7.959	8.06

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M 9 ×1.25	7.912	7.647	7.85
M 9 ×1	8.153	7.917	8.09
M 9 ×0.75	8.378	8.188	8.33
※ <sup>1</sup> M 9 ×0.5	8.599	8.459	8.56
※ <sup>2</sup> M 9.5×1	8.653	8.417	8.59
※ <sup>2</sup> M 9.5×0.75	8.878	8.688	8.83
※ <sup>2</sup> M 9.5×0.5	9.099	8.959	9.06
M10 ×1.5	8.676	8.376	8.60
M10 ×1.25	8.912	8.647	8.85
M10 ×1	9.153	8.917	9.09
M10 ×0.75	9.378	9.188	9.33
※ <sup>1</sup> M10 ×0.5	9.599	9.459	9.56
M11 ×1.5	9.676	9.376	9.60
※ <sup>1</sup> M11 ×1.25	9.912	9.647	9.85
M11 ×1	10.153	9.917	10.09
M11 ×0.75	10.378	10.188	10.33
※ <sup>1</sup> M11 ×0.5	10.599	10.459	10.56
M12 ×1.75	10.441	10.106	10.4
M12 ×1.5	10.676	10.376	10.60
M12 ×1.25	10.912	10.647	10.85
M12 ×1	11.153	10.917	11.09
※ <sup>2</sup> M12 ×0.75	11.378	11.188	11.33
※ <sup>1</sup> M12 ×0.5	11.599	11.459	11.56
※ <sup>2</sup> M13 ×1.75	11.441	11.106	11.4
※ <sup>1</sup> M13 ×1.5	11.676	11.376	11.60
※ <sup>2</sup> M13 ×1.25	11.912	11.647	11.85
※ <sup>1</sup> M13 ×1	12.153	11.917	12.09
※ <sup>2</sup> M13 ×0.75	12.378	12.188	12.33
※ <sup>1</sup> M13 ×0.5	12.599	12.459	12.56
M14 ×2	12.210	11.835	12.1
※ <sup>2</sup> M14 ×1.75	12.441	12.106	12.4
M14 ×1.5	12.676	12.376	12.60
M14 ×1.25	12.912	12.647	12.85
M14 ×1	13.153	12.917	13.09
※ <sup>2</sup> M14 ×0.75	13.378	13.188	13.33
※ <sup>1</sup> M14 ×0.5	13.599	13.459	13.56
※ <sup>2</sup> M15 ×2	13.210	12.835	13.1
M15 ×1.5	13.676	13.376	13.60
※ <sup>2</sup> M15 ×1.25	13.912	13.647	13.85
M15 ×1	14.153	13.917	14.09
※ <sup>2</sup> M15 ×0.75	14.378	14.188	14.33
※ <sup>1</sup> M15 ×0.5	14.599	14.459	14.56
M16 ×2	14.210	13.835	14.1
M16 ×1.5	14.676	14.376	14.60
※ <sup>2</sup> M16 ×1.25	14.912	14.647	14.85
M16 ×1	15.153	14.917	15.09
※ <sup>2</sup> M16 ×0.75	15.378	15.188	15.33
※ <sup>1</sup> M16 ×0.5	15.599	15.459	15.56
※ <sup>2</sup> M17 ×2	15.210	14.835	15.1
M17 ×1.5	15.676	15.376	15.60
※ <sup>2</sup> M17 ×1.25	15.912	15.647	15.85
M17 ×1	16.153	15.917	16.09
※ <sup>2</sup> M17 ×0.75	16.378	16.188	16.33
※ <sup>2</sup> M17 ×0.5	16.599	16.459	16.56
M18 ×2.5	15.744	15.294	15.6
M18 ×2	16.210	15.835	16.1

- ・D<sub>i</sub>: JIS 6H(2級)めねじ内径を表します。( )内の数値は、並目ねじは5H(2級)、細目ねじは4H・5H(1級)を記載してあります。
- ・呼び※<sup>1</sup>印のものはJISより削除されています。
- ・呼び※<sup>2</sup>印のものはJISに規定されていない。
- ・JIS規格に準じ、P=1.5以下は小数点以下2桁、P=1.75以上は小数点以下1桁で記載してあります。

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M18×1.5	16.676	16.376	16.60
※ <sup>2</sup> M18×1.25	16.912	16.647	16.85
M18×1	17.153	16.917	17.09
※ <sup>2</sup> M18×0.75	17.378	17.188	17.33
※ <sup>1</sup> M18×0.5	17.599	17.459	17.56
※ <sup>2</sup> M19×2.5	16.744	16.294	16.6
※ <sup>2</sup> M19×2	17.210	16.835	17.1
※ <sup>2</sup> M19×1.5	17.676	17.376	17.60
※ <sup>2</sup> M19×1	18.153	17.917	18.09
※ <sup>2</sup> M19×0.75	18.378	18.188	18.33
※ <sup>2</sup> M19×0.5	18.599	18.459	18.56
M20×2.5	17.744	17.294	17.6
M20×2	18.210	17.835	18.1
M20×1.5	18.676	18.376	18.60
※ <sup>2</sup> M20×1.25	18.912	18.647	18.85
M20×1	19.153	18.917	19.09
※ <sup>2</sup> M20×0.75	19.378	19.188	19.33
※ <sup>1</sup> M20×0.5	19.599	19.459	19.56
※ <sup>2</sup> M21×2	19.210	18.835	19.1
※ <sup>2</sup> M21×1.5	19.676	19.376	19.60
※ <sup>2</sup> M21×1	20.153	19.917	20.09
M22×2.5	19.744	19.294	19.6
M22×2	20.210	19.835	20.1
M22×1.5	20.676	20.376	20.60
※ <sup>2</sup> M22×1.25	20.912	20.647	20.85
M22×1	21.153	20.917	21.09
※ <sup>2</sup> M22×0.75	21.378	21.188	21.33
※ <sup>1</sup> M22×0.5	21.599	21.459	21.56
※ <sup>2</sup> M23×2	21.210	20.835	21.1
※ <sup>2</sup> M23×1.5	21.676	21.376	21.60
※ <sup>2</sup> M23×1	22.153	21.917	22.09
M24×3	21.252	20.752	21.1
M24×2	22.210	21.835	22.1
M24×1.5	22.676	22.376	22.60
※ <sup>2</sup> M24×1.25	22.912	22.647	22.85
M24×1	23.153	22.917	23.09
※ <sup>2</sup> M24×0.75	23.378	23.188	23.33
※ <sup>1</sup> M24×0.5	23.599	23.459	23.56
※ <sup>2</sup> M25×3	22.252	21.752	22.1
M25×2	23.210	22.835	23.1
M25×1.5	23.676	23.376	23.60
M25×1	24.153	23.917	24.09
※ <sup>2</sup> M26×3	23.252	22.752	23.1
※ <sup>1</sup> M26×2	24.210	23.835	24.1
M26×1.5	24.676	24.376	24.60
※ <sup>1</sup> M26×1	25.153	24.917	25.09
M27×3	24.252	23.752	24.1
M27×2	25.210	24.835	25.1
M27×1.5	25.676	25.376	25.60
M27×1	26.153	25.917	26.09
※ <sup>2</sup> M28×3	25.252	24.752	25.1
M28×2	26.210	25.835	26.1
M28×1.5	26.676	26.376	26.60
M28×1	27.153	26.917	27.09
※ <sup>2</sup> M29×1.5	27.676	27.376	27.60
M30×3.5	26.771	26.211	26.6

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M30×3	27.252	26.752	27.1
M30×2	28.210	27.835	28.1
M30×1.5	28.676	28.376	28.60
M30×1	29.153	28.917	29.09
※ <sup>2</sup> M32×3.5	28.771	28.211	28.6
※ <sup>2</sup> M32×3	29.252	28.752	29.1
M32×2	30.210	29.835	30.1
M32×1.5	30.676	30.376	30.60
※ <sup>1</sup> M32×1	31.153	30.917	31.09
M33×3.5	29.771	29.211	29.6
M33×3	30.252	29.752	30.1
M33×2	31.210	30.835	31.1
M33×1.5	31.676	31.376	31.60
※ <sup>2</sup> M33×1	32.153	31.917	32.09
※ <sup>2</sup> M34×3	31.252	30.752	31.1
※ <sup>1</sup> M34×2	32.210	31.835	32.1
※ <sup>1</sup> M34×1.5	32.676	32.376	32.60
※ <sup>1</sup> M34×1	33.153	32.917	33.09
※ <sup>2</sup> M35×3	32.252	31.752	32.1
※ <sup>2</sup> M35×2	33.210	32.835	33.1
M35×1.5	33.676	33.376	33.60
※ <sup>2</sup> M35×1	34.153	33.917	34.09
M36×4	32.270	31.670	32.1
M36×3	33.252	32.752	33.1
M36×2	34.210	33.835	34.1
M36×1.5	34.676	34.376	34.60
※ <sup>1</sup> M36×1	35.153	34.917	35.09
※ <sup>2</sup> M37×1.5	35.676	35.376	35.60
※ <sup>2</sup> M38×3	35.252	34.752	35.1
※ <sup>1</sup> M38×2	36.210	35.835	36.1
M38×1.5	36.676	36.376	36.60
※ <sup>1</sup> M38×1	37.153	36.917	37.09
M39×4	35.270	34.670	35.1
M39×3	36.252	35.752	36.1
M39×2	37.210	36.835	37.1
M39×1.5	37.676	37.376	37.60
※ <sup>2</sup> M39×1	38.153	37.917	38.09
※ <sup>2</sup> M40×4	36.270	35.670	36.1
M40×3	37.252	36.752	37.1
M40×2	38.210	37.835	38.1
M40×1.5	38.676	38.376	38.60
※ <sup>1</sup> M40×1	39.153	38.917	39.09
M42×4.5	37.799	37.129	37.6
M42×4	38.270	37.670	38.1
M42×3	39.252	38.752	39.1
M42×2	40.210	39.835	40.1
M42×1.5	40.676	40.376	40.60
※ <sup>1</sup> M42×1	41.153	40.917	41.09
※ <sup>2</sup> M44×4	40.270	39.670	40.1
※ <sup>2</sup> M44×3	41.252	40.752	41.1
※ <sup>2</sup> M44×2	42.210	41.835	42.1
※ <sup>2</sup> M44×1.5	42.676	42.376	42.60
※ <sup>2</sup> M44×1	43.153	42.917	43.09
M45×4.5	40.799	40.129	40.6
M45×4	41.270	40.670	41.1
M45×3	42.252	41.752	42.1

- ・D<sub>i</sub>: JIS 6H(2級)めねじ内径を表します。( )内の数値は、並目ねじは5H(2級)、細目ねじは4H・5H(1級)を記載してあります。
- ・呼び※<sup>1</sup>印のものはJISより削除されています。
- ・呼び※<sup>2</sup>印のものはJISに規定されていない。
- ・JIS規格に準じ、P=1.5以下は小数点以下2桁、P=1.75以上は小数点以下1桁で記載してあります。

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M45×2	43.210	42.835	43.1
M45×1.5	43.676	43.376	43.60
※ <sup>1</sup> M45×1	44.153	43.917	44.09
※ <sup>2</sup> M46×4	42.270	41.670	42.1
※ <sup>2</sup> M46×3	43.252	42.752	43.1
※ <sup>2</sup> M46×2	44.210	44.835	44.1
※ <sup>2</sup> M46×1.5	44.676	44.376	44.60
M48×5	43.297	42.587	43.1
M48×4	44.270	43.670	44.1
M48×3	45.252	44.752	45.1
M48×2	46.210	45.835	46.1
M48×1.5	46.676	46.376	46.60
※ <sup>1</sup> M48×1	47.153	46.917	47.09
※ <sup>2</sup> M50×5	45.297	44.587	45.1
※ <sup>2</sup> M50×4	46.270	45.670	46.1
M50×3	47.252	46.752	47.1
M50×2	48.210	47.835	48.1
M50×1.5	48.676	48.376	48.60
※ <sup>1</sup> M50×1	49.153	48.917	49.09
M52×5	47.297	46.587	47.1
M52×4	48.270	47.670	48.1
M52×3	49.252	48.752	49.1
M52×2	50.210	49.835	50.1
M52×1.5	50.676	50.376	50.60
M55×4	51.270	50.670	51.1
M55×3	52.252	51.752	52.1
M55×2	53.210	52.835	53.1
M55×1.5	53.676	53.376	53.60
M56×5.5	50.796	50.046	50.6
M56×4	52.270	51.670	52.1
M56×3	53.252	52.752	53.1
M56×2	54.210	53.835	54.1
M56×1.5	54.676	54.376	54.60
M58×4	54.270	53.670	54.1
M58×3	55.252	54.752	55.1
M58×2	56.210	55.835	56.1
M58×1.5	56.676	56.376	56.60
M60×5.5	54.796	54.046	54.6
M60×4	56.270	55.670	56.1
M60×3	57.252	56.752	57.1
M60×2	58.210	57.835	58.1
M60×1.5	58.676	58.376	58.60
M62×4	58.270	57.670	58.1
M62×3	59.252	58.752	59.1
M62×2	60.210	59.835	60.1
M62×1.5	60.676	60.376	60.60
M64×6	58.305	57.505	58.1
M64×4	60.270	59.670	60.1
M64×3	61.252	60.752	61.1
M64×2	62.210	61.835	62.1
M64×1.5	62.676	62.376	62.60
※ <sup>2</sup> M65×6	59.305	58.505	59.1
M65×4	61.270	60.670	61.1
M65×3	62.252	61.752	62.1
M65×2	63.210	62.835	63.1
M65×1.5	63.676	63.376	63.60

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
M 68×6	62.305	61.505	62.1
M 68×4	64.270	63.670	64.1
M 68×3	65.252	64.752	65.1
M 68×2	66.210	65.835	66.1
M 68×1.5	66.676	66.376	66.60
M 70×6	64.305	63.505	64.1
M 70×4	66.270	65.670	66.1
M 70×3	67.252	66.752	67.1
M 70×2	68.210	67.835	68.1
M 70×1.5	68.676	68.376	68.60
M 72×6	66.305	65.505	66.1
M 72×4	68.270	67.670	68.1
M 72×3	69.252	68.752	69.1
M 72×2	70.210	69.835	70.1
M 72×1.5	70.676	70.376	70.60
※ <sup>2</sup> M 75×6	69.305	68.505	69.1
M 75×4	71.270	70.670	71.1
M 75×3	72.252	71.752	72.1
M 75×2	73.210	72.835	73.1
M 75×1.5	73.676	73.376	73.60
M 76×6	70.305	69.505	70.1
M 76×4	72.270	71.670	72.1
M 76×3	73.252	72.752	73.1
M 76×2	74.210	73.835	74.1
M 76×1.5	74.676	74.376	74.60
※ <sup>2</sup> M 78×3	75.252	74.752	75.1
M 78×2	76.210	75.835	76.1
M 80×6	74.305	73.505	74.1
M 80×4	76.270	75.670	76.1
M 80×3	77.252	76.752	77.1
M 80×2	78.210	77.835	78.1
M 80×1.5	78.676	78.376	78.60
M 82×2	80.210	79.835	80.1
M 85×6	79.305	78.505	79.1
M 85×4	81.270	80.670	81.1
M 85×3	82.252	81.752	82.1
M 85×2	83.210	82.835	83.1
M 90×6	84.305	83.505	84.1
M 90×4	86.270	85.670	86.1
M 90×3	87.252	86.752	87.1
M 90×2	88.210	87.835	88.1
M 95×6	89.305	88.505	89.1
M 95×4	91.270	90.670	91.1
M 95×3	92.252	91.752	92.1
M 95×2	93.210	92.835	93.1
M100×6	94.305	93.505	94.1
M100×4	96.270	95.670	96.1
M100×3	97.252	96.752	97.1
M100×2	98.210	97.835	98.1

- ・ D<sub>i</sub>: JIS 6H(2級)めねじ内径を表します。( )内の数値は、並目ねじは 5H(2 級)、細目ねじは 4H・5H(1 級)を記載してあります。
- ・ 呼び※<sup>1</sup>印のものは JIS より削除されています。
- ・ 呼び※<sup>2</sup>印のものは JIS に規定されていない。
- ・ JIS規格に準じ、P=1.5以下は小数点以下2桁、P=1.75以上は小数点以下1桁で記載してあります。

■ユニファイねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
No.0 - 80UNF	1.305	1.182	1.27
No.1 - 64UNC	1.582	1.425	1.54
No.1 - 72UNF	1.612	1.474	1.58
No.2 - 56UNC	1.871	1.695	1.83
No.2 - 64UNF	1.912	1.756	1.87
No.3 - 48UNC	2.146	1.941	2.09
No.3 - 56UNF	2.197	2.025	2.15
No.4 - 40UNC	2.385	2.157	2.33
No.4 - 48UNF	2.458	2.271	2.41
No.5 - 40UNC	2.697	2.487	2.64
No.5 - 44UNF	2.740	2.551	2.69
No.6 - 32UNC	2.895	2.642	2.83
No.6 - 40UNF	3.022	2.820	2.97
No.8 - 32UNC	3.530	3.302	3.47
No.8 - 36UNF	3.606	3.404	3.56
No.10 - 24UNC	3.962	3.683	3.89
No.10 - 32UNF	4.165	3.963	4.11
No.12 - 24UNC	4.597	4.344	4.53
No.12 - 28UNF	4.724	4.496	4.67
No.12 - 32UNEF	4.826	4.623	4.78
1/4 - 20UNC	5.257	4.979	5.19
1/4 - 28UNF	5.588	5.360	5.53
1/4 - 32UNEF	5.689	5.487	5.64
5/16 - 18UNC	6.731	6.401	6.65
5/16 - 24UNF	7.035	6.782	6.97
5/16 - 32UNEF	7.264	7.087	7.22
3/8 - 16UNC	8.153	7.798	8.06
3/8 - 24UNF	8.636	8.382	8.57
3/8 - 32UNEF	8.864	8.662	8.81
7/16 - 14UNC	9.550	9.144	9.4
7/16 - 20UNF	10.033	9.729	9.96
7/16 - 24UNS	10.210	9.957	10.15
7/16 - 28UNEF	10.337	10.135	10.29
1/2 - 13UNC	11.023	10.592	10.9
1/2 - 20UNF	11.607	11.329	11.54
1/2 - 24UNS	11.811	11.557	11.75
1/2 - 28UNEF	11.938	11.710	11.88
1/2 - 32UN	12.039	11.837	11.99
9/16 - 12UNC	12.446	11.989	12.3
9/16 - 18UNF	13.081	12.751	13.00
9/16 - 20UN	13.208	12.904	13.13
9/16 - 24UNEF	13.385	13.132	13.32
5/8 - 11UNC	13.868	13.386	13.7
5/8 - 18UNF	14.681	14.351	14.60

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
5/8 - 20UN	14.782	14.504	14.71
5/8 - 24UNEF	14.986	14.732	14.92
3/4 - 10UNC	16.840	16.307	16.7
3/4 - 16UNF	17.678	17.323	17.59
3/4 - 20UNEF	17.957	17.679	17.89
7/8 - 9UNC	19.761	19.177	19.6
7/8 - 14UNF	20.675	20.270	20.6
7/8 - 20UNEF	21.132	20.854	21.06
1 - 8UNC	22.606	21.971	22.4
1 - 12UNF	23.571	23.114	23.5
1 - 14UNS	23.825	23.445	23.7
1 - 20UNEF	24.307	24.029	24.24
1 1/16 - 12UN	25.146	24.689	25.0
1 1/16 - 14UNS	25.412	25.032	25.3
1 1/8 - 7UNC	25.349	24.638	25.2
1 1/8 - 8UN	25.781	25.146	25.6
1 1/8 - 12UNF	26.746	26.289	26.6
1 1/8 - 14UNS	27.000	26.620	26.9
1 3/16 - 12UN	28.321	27.864	28.2
1 1/4 - 7UNC	28.524	27.813	28.3
1 1/4 - 8UN	28.956	28.321	28.8
1 1/4 - 12UNF	29.921	29.464	29.8
1 5/16 - 12UN	31.496	31.039	31.4
1 3/8 - 6UNC	31.115	30.353	30.9
1 3/8 - 8UN	32.131	31.496	32.0
1 3/8 - 12UNF	33.096	32.639	33.0
1 1/2 - 6UNC	34.290	33.528	34.1
1 1/2 - 8UN	35.306	34.671	35.1
1 1/2 - 12UNF	36.271	35.814	36.2
1 5/8 - 5UNS	36.652	35.789	36.4
1 5/8 - 8UN	38.481	37.846	38.3
1 5/8 - 12UN	39.446	38.989	39.3
1 3/4 - 5UNC	39.827	38.964	39.6
1 3/4 - 8UN	41.656	41.021	41.5
1 3/4 - 12UN	42.621	42.164	42.5
1 7/8 - 8UN	44.831	44.196	44.7
1 7/8 - 12UN	45.796	45.339	45.7
2 - 4.5UNC	45.593	44.679	45.4
2 - 8UN	48.006	47.371	47.8
2 - 12UN	48.971	48.514	48.9
2 1/4 - 8UN	54.356	53.721	54.2
2 1/2 - 8UN	60.706	60.071	60.5
2 3/4 - 8UN	67.056	66.421	66.9
3 - 8UN	73.406	72.771	73.2

・D<sub>1</sub>:2Bめねじ内径を表します。UNC,UNFはJIS、UNEF,UN,UNSの2Bめねじ内径D<sub>1</sub>はASME B1.1によっています。

## ■ インサートコイルメートルねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
STI M2.6 × 0.45	2.798	2.698	2.77
STI M 3 × 0.5	3.221	3.109	3.19
STI M 4 × 0.7	4.291	4.151	4.26
STI M 5 × 0.8	5.333	5.173	5.29
STI M 6 × 1	6.406	6.216	6.36
STI M 8 × 1.25	8.483	8.271	8.43
STI M10 × 1.5	10.561	10.325	10.50
STI M10 × 1.25	10.483	10.271	10.43
STI M10 × 1	10.406	10.216	10.36
STI M12 × 1.75	12.644	12.379	12.6
STI M12 × 1.5	12.561	12.325	12.50
STI M12 × 1.25	12.483	12.271	12.43
STI M14 × 2	14.733	14.433	14.7
STI M14 × 1.5	14.561	14.325	14.50
STI M14 × 1.25	14.483	14.271	14.43
STI M16 × 2	16.733	16.433	16.7
STI M16 × 1.5	16.561	16.325	16.50
STI M18 × 2.5	18.897	18.542	18.8
STI M18 × 1.5	18.561	18.325	18.50
STI M20 × 2.5	20.897	20.542	20.8
STI M20 × 1.5	20.561	20.325	20.50
STI M22 × 2.5	22.897	22.542	22.8
STI M22 × 1.5	22.561	22.325	22.50
STI M24 × 3	25.049	24.649	24.9
STI M24 × 2	24.733	24.433	24.7
STI M24 × 1.5	24.561	24.325	24.50

・この表はインサートコイルメーカーの資料によっています。

## ■ インサートコイルユニファイねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径 (推奨)
	Max.	Min.	
STI No. 4 - 40 UNC	3.180	2.985	3.13
STI No. 4 - 48 UNF	3.121	2.962	3.08
STI No. 5 - 40 UNC	3.487	3.315	3.44
STI No. 6 - 32 UNC	3.878	3.678	3.83
STI No. 6 - 40 UNF	3.817	3.645	3.77
STI No. 8 - 32 UNC	4.523	4.339	4.48
STI No. 8 - 36 UNF	4.498	4.321	4.45
STI No. 10 - 24 UNC	5.283	5.055	5.23
STI No. 10 - 32 UNF	5.184	4.999	5.14
STI No. 12 - 24 UNC	5.943	5.715	5.89
STI 1/4 - 20 UNC	6.868	6.625	6.81
STI 1/4 - 28 UNF	6.720	6.546	6.68
STI 5/16 - 18 UNC	8.488	8.243	8.43
STI 5/16 - 24 UNF	8.351	8.167	8.31
STI 3/8 - 16 UNC	10.126	9.868	10.06
STI 3/8 - 24 UNF	9.931	9.754	9.89
STI 7/16 - 14 UNC	11.783	11.507	11.7
STI 7/16 - 20 UNF	11.584	11.387	11.53
STI 1/2 - 13 UNC	13.393	13.122	13.3
STI 1/2 - 20 UNF	13.172	12.975	13.12
STI 5/8 - 11 UNC	16.672	16.376	16.60
STI 5/8 - 18 UNF	16.385	16.180	16.33
STI 3/4 - 10 UNC	19.908	19.599	19.8
STI 3/4 - 16 UNF	19.608	19.393	19.55

## ■ ウィット並目ねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
※ 1/16 W 60	1,230	1,107	1,20
※ 3/32 W 48	1,914	1,785	1,88
※ 1/8 W 40	2,591	2,456	2,56
※ 5/32 W 32	3,214	3,071	3,18
※ 3/16 W 24	3,745	3,563	3,70
※ 7/32 W 24	4,540	4,358	4,49
1/4 W 20	5,204	4,914	5,13
5/16 W 18	6,670	6,340	6,59
3/8 W 16	8,113	7,733	8,02
7/16 W 14	9,508	9,048	9,4
1/2 W 12	10,830	10,310	10,7
9/16 W 12	12,418	11,898	12,3
5/8 W 11	13,817	13,257	13,7
3/4 W 10	16,778	16,178	16,6
7/8 W 9	19,691	19,031	19,5
1 W 8	22,514	21,814	22,3
1 1/8 W 7	25,229	24,469	25,0
1 1/4 W 7	28,404	27,644	28,2
1 3/8 W 6	30,923	30,123	30,7
1 1/2 W 6	34,098	33,298	33,9
1 5/8 W 5	36,409	35,529	36,2
1 3/4 W 5	39,584	38,704	39,4
1 7/8 W 4.5	42,227	41,237	42,0
2 W 4.5	45,402	44,412	45,2
2 1/4 W 4	51,068	49,958	50,8
2 1/2 W 4	57,418	56,308	57,1
2 3/4 W 3.5	62,816	61,636	62,5
3 W 3.5	69,166	67,986	68,9
3 1/4 W 3.25	74,902	73,702	74,6
3 1/2 W 3.25	81,252	80,052	81,0
3 3/4 W 3	86,908	85,668	86,6
4 W 3	93,258	92,018	92,9

- ・ D<sub>1</sub>: JIS 2級めねじ内径を表します。
- ・ ウィットねじはJISより削除されています。
- ・ 呼び※印のものはBSWに準じています。

## ■ 管用平行ねじ PS

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
PS 1/16 - 28	6.632	6.490	6.50
PS 1/8 - 28	8.637	8.495	8.50
PS 1/4 - 19	11.549	11.341	11.30
PS 3/8 - 19	15.054	14.846	14.80
PS 1/2 - 14	18.773	18.489	18.5
PS 5/8 - 14	20.729	20.445	20.4
PS 3/4 - 14	24.259	23.975	24.0
PS 7/8 - 14	28.019	27.735	27.7
PS 1 - 11	30.472	30.110	30.1
PS 1 1/8 - 11	35.120	34.758	34.7
PS 1 1/4 - 11	39.133	38.771	38.8
PS 1 1/2 - 11	45.026	44.664	44.7
PS 1 3/4 - 11	50.969	50.607	50.6
PS 2 - 11	56.837	56.475	56.5
PS 2 1/4 - 11	62.933	62.571	62.5
PS 2 1/2 - 11	72.442	72.010	72.0
PS 3 - 11	85.142	84.710	84.7
PS 3 1/2 - 11	97.588	97.156	97.2
PS 4 - 11	110.288	109.856	109.9

- ・ 商品記号に「PS」「Rp」がついているタップは上表参照

## ■ ミシン用ねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
1/16 SM 80	1,281	1,211	1,26
5/64 SM 64	1,593	1,513	1,57
3/32 SM 56	1,936	1,841	1,91
3/32 SM 100	2,156	2,081	2,14
1/8 SM 40	2,551	2,421	2,52
1/8 SM 44	2,605	2,485	2,58
9/64 SM 40	2,948	2,818	2,92
11/64 SM 32	3,584	3,424	3,54
11/64 SM 40	3,742	3,612	3,71
3/16 SM 24	3,658	3,498	3,62
3/16 SM 28	3,844	3,684	3,80
3/16 SM 32	3,980	3,820	3,94
3/16 SM 40	4,138	4,008	4,11
7/32 SM 32	4,774	4,614	4,73
15/64 SM 28	5,055	4,875	5,01
1/4 SM 24	5,266	5,086	5,22
1/4 SM 28	5,452	5,272	5,41
1/4 SM 40	5,726	5,596	5,69
9/32 SM 28	6,256	6,066	6,21
5/16 SM 24	6,864	6,674	6,82
11/32 SM 28	7,843	7,653	7,80

## ■ 管用平行ねじ Rp

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
Rp 1/8 - 28	8.637	8.495	8.50
Rp 1/4 - 19	11.549	11.341	11.40
Rp 3/8 - 19	15.054	14.846	14.90
Rp 1/2 - 14	18.773	18.489	18.5
Rp 3/4 - 14	24.259	23.975	24.0
Rp 1 - 11	30.472	30.110	30.2

- ・ 商品記号の「AUSP Rp」は上表参照

## ■管用平行ねじ

○PF, G

単位：mm

呼び	めねじ内径		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
PF 1/16 - 28	6.843	6.561	6.77
PF 1/8 - 28	8.848	8.566	8.78
PF 1/4 - 19	11.890	11.445	11.78
PF 3/8 - 19	15.395	14.950	15.28
PF 1/2 - 14	19.172	18.631	19.0
PF 5/8 - 14	21.128	20.587	21.0
PF 3/4 - 14	24.658	24.117	24.5
PF 7/8 - 14	28.418	27.877	28.3
PF 1 - 11	30.931	30.291	30.8
PF 1 1/8 - 11	35.579	34.939	35.4
PF 1 1/4 - 11	39.592	38.952	39.4
PF 1 1/2 - 11	45.485	44.845	45.3
PF 1 3/4 - 11	51.428	50.788	51.3
PF 2 - 11	57.296	56.656	57.1
PF 2 1/2 - 11	72.866	72.226	72.7
PF 3 - 11	85.566	84.926	85.4
PF 3 1/2 - 11	98.012	97.372	97.9
PF 4 - 11	110.712	110.072	110.6

## ■アメリカ管用平行ねじ

単位：mm

呼び	めねじ内径		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
1/16 - 27 NPSM	6,604	6,300	6,53
1/8 - 27 NPSM	8,940	8,636	8,86
1/4 - 18 NPSM	11,633	11,227	11,53
3/8 - 18 NPSM	15,087	14,656	14,98
1/2 - 14 NPSM	18,643	18,161	18,5
3/4 - 14 NPSM	24,003	23,495	23,9
1 - 11.5 NPSM	30,073	29,490	29,9
1 1/4 - 11.5 NPSM	38,836	38,253	38,7
1 1/2 - 11.5 NPSM	44,907	44,323	44,8
2 - 11.5 NPSM	56,946	56,363	56,8

単位：mm

呼び	めねじ内径		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
1/16 - 27 NPSM	6,908	6,731	6,86
1/8 - 27 NPSM	9,245	9,094	9,21
1/4 - 18 NPSM	12,217	11,888	12,13
3/8 - 18 NPSM	15,544	15,317	15,49
1/2 - 14 NPSM	19,278	18,974	19,2
3/4 - 14 NPSM	24,638	24,334	24,6
1 - 11.5 NPSM	30,759	30,506	30,7
1 1/4 - 11.5 NPSM	39,497	39,269	39,4
1 1/2 - 11.5 NPSM	45,567	45,339	45,5
2 - 11.5 NPSM	57,607	57,379	57,6

## ■アメリカドライシール管用平行ねじ

単位：mm

呼び	めねじ内径		ねじ下穴径
	Max.	Min.	
1/16 - 27 NPSF	6,482	6,305	6,44
1/8 - 27 NPSF	8,829	8,652	8,78
1/4 - 18 NPSF	11,455	11,232	11,40
3/8 - 18 NPSF	14,892	14,672	14,84
1/2 - 14 NPSF	18,374	18,118	18,3
3/4 - 14 NPSF	23,721	23,465	23,7
1 - 11.5 NPSF	29,758	29,464	29,7
1 1/4 - 11.5 NPSF	38,514	38,220	38,4
1 1/2 - 11.5 NPSF	44,584	44,290	44,5
2 - 11.5 NPSF	56,621	56,328	56,5

■管用テーパめねじ(PT)のねじ下穴寸法選定表 (JIS B 0203 参照)

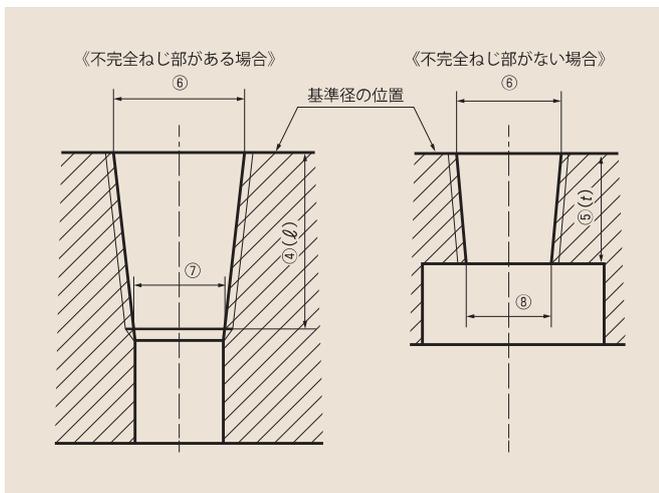
〈タップ使用上の注意事項〉

- ・ PTめねじの山頂は R 形状規定のため、タップは谷底でも切削するように使う。
- ・ 不完全ねじ部がある場合の有効ねじ部の長さ  $l$  を加工する場合は、長ねじ形のタップを使用する。

単位：mm

呼び	ねじ規格				内径寸法			ねじ下穴 (参考)		参考		
	基準径	基準径の位置	有効ねじ部の長さ (最小)		管端部 (ワークの面) (基準径)	不完全ねじ部がある場合	不完全ねじ部がない場合	ストレート穴の最大寸法		タップ		
		管端部	不完全ねじ部がある場合 <sup>1)</sup>	不完全ねじ部がない場合 <sup>1)</sup>		管端部から $l$ の位置	管端部から $t$ の位置	不完全ねじ部がある場合	不完全ねじ部がない場合	長ねじ形	短ねじ形	Rc
	径方向の許容差	軸線方向の許容差 $c$			$l$	$t$	基準寸法					
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	⑬
PT 1/16 - 28	± 0.071	± 1.13	6.2	4.4	6.561	6.174	6.286	6.1	6.2	13.0	10.5	10.1
PT 1/8 - 28	± 0.071	± 1.13	6.2	4.4	8.566	8.179	8.291	8.1	8.2	13.0	10.5	10.1
PT 1/4 - 19	± 0.104	± 1.67	9.4	6.7	11.445	10.858	11.026	10.7	10.9	21.0	12.5	15.0
PT 3/8 - 19	± 0.104	± 1.67	9.7	7.0	14.950	14.344	14.513	14.2	14.4	21.0	14.0	15.4
PT 1/2 - 14	± 0.142	± 2.27	12.7	9.1	18.631	17.837	18.062	17.6	17.9	25.0	17.0	20.5
PT 5/8 - 14	± 0.142	± 2.27	(13.4)	(9.65)	20.587	19.750	19.984	19.6	19.8	25.0	-	-
PT 3/4 - 14	± 0.142	± 2.27	14.1	10.2	24.117	23.236	23.480	23.0	23.3	25.0	19.0	21.8
PT 7/8 - 14	± 0.142	± 2.27	(15.2)	(10.9)	27.877	26.930	27.196	26.7	27.0	28.0	-	-
PT 1 - 11	± 0.181	± 2.89	16.2	11.6	30.291	29.279	29.566	29.0	29.3	32.0	22.0	26.0
PT 1 1/8 - 11	± 0.181	± 2.89	(17.4)	(12.5)	34.939	33.855	34.158	33.6	33.9	32.0	-	-
PT 1 1/4 - 11	± 0.181	± 2.89	18.5	13.4	38.952	37.796	38.115	37.6	37.9	32.0	24.5	28.3
PT 1 1/2 - 11	± 0.181	± 2.89	18.5	13.4	44.845	43.689	44.008	43.5	43.8	32.0	25.5	28.3
PT 1 3/4 - 11	± 0.181	± 2.89	(18.5)	(13.4)	50.788	49.632	49.951	49.4	49.7	32.0	-	-
PT 2 - 11	± 0.181	± 2.89	22.8	16.9	56.656	55.231	55.600	55.0	55.4	35.0	27.5	32.7
PT 2 1/4 - 11	± 0.216	± 3.46	(26.7)	(18.6)	62.752	61.083	61.590	60.8	61.3	50.0	-	-
PT 2 1/2 - 11	± 0.216	± 3.46	26.7	18.6	72.226	70.557	71.064	70.3	70.8	50.0	32.0	37.1
PT 3 - 11	± 0.216	± 3.46	29.8	21.1	84.926	83.064	83.607	82.8	83.3	52.0	36.0	40.2
PT 3 1/2 - 11	± 0.216	± 3.46	31.4	22.4	97.372	95.410	95.972	95.1	95.7	52.0	-	46.2
PT 4 - 11	± 0.216	± 3.46	35.8	25.9	110.072	107.835	108.453	107.6	108.2	55.0	-	46.2

注<sup>1)</sup> 基準径の位置から小径端に向かっての長さ

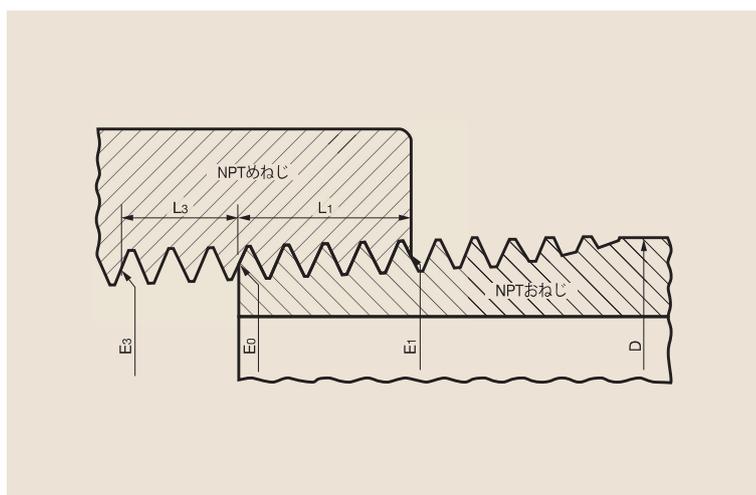


- 注記 1. めねじ口元 (ワークの面) が基準径の位置である。
- 注記 2. めねじの有効ねじ部の長さは、不完全山がある場合と、不完全山がない場合との2種類ある。
- 注記 3. 下穴形状は、タップの加工負荷を考えると、テーパ穴を推奨します。
- 注記 4. 下穴をテーパにした場合、同期送りの加工機を使用して下さい。
- 注記 5. 下穴をテーパ穴にする場合は、コラム②・⑥～⑧の値を参考に、パイプリーマ (1/16 テーパ) を使用してテーパ穴に加工して下さい。リーマ加工前のドリル径はコラム⑨及び⑩の値を参考に、リーマ代を考慮して選定して下さい。
- 注記 6. 下穴をストレート穴にする場合は、コラム⑨及び⑩の値を参考に、ドリル径を選定して下さい。

■アメリカ管用テーパめねじ(NPT)のねじ下穴寸法選定表 (ANSI/ASME B1.20.1-1983 参照)

単位：mm

呼び	L1	L3	L1+L3	内径寸法						下穴径(参考)		参考
				管端部(基準径の位置)			管端部から(L1+L3)の位置			ストレート穴の最大寸法	基準径の位置 $\phi g$	
				最大値	最小値	公差	最大値	最小値	公差			
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫	
1/16 - 27 NPT	4.064	2.822	6.886	6.510	6.388	0.122	6.080	5.958	0.122	6.05	12.00	
1/8 - 27 NPT	4.102	2.822	6.924	8.857	8.736	0.122	8.425	8.303	0.122	8.39	12.05	
1/4 - 18 NPT	5.786	4.234	10.020	11.514	11.357	0.157	10.888	10.730	0.157	10.85	17.45	
3/8 - 18 NPT	6.096	4.234	10.330	14.953	14.796	0.157	14.308	14.150	0.157	14.27	17.65	
1/2 - 14 NPT	8.128	5.443	13.571	18.485	18.323	0.163	17.637	17.475	0.163	17.60	22.85	
3/4 - 14 NPT	8.611	5.443	14.054	23.831	23.668	0.163	22.952	22.790	0.163	22.91	22.95	
1 - 11.5 NPT	10.160	6.627	16.787	29.868	29.696	0.173	28.819	28.647	0.173	28.78	27.40	
1 1/4 - 11.5 NPT	10.668	6.627	17.295	38.625	38.452	0.173	37.544	37.372	0.173	37.50	28.10	
1 1/2 - 11.5 NPT	10.668	6.627	17.295	44.695	44.522	0.173	43.614	43.441	0.173	43.57	28.40	
2 - 11.5 NPT	11.074	6.627	17.701	56.732	56.560	0.173	55.626	55.454	0.173	55.58	28.00	
2 1/2 - 8 NPT	17.323	6.350	23.673	67.806	67.618	0.188	66.326	66.138	0.188	66.28	40.80	
3 - 8 NPT	19.456	6.350	25.806	83.715	83.527	0.188	82.102	81.914	0.188	82.05	42.95	

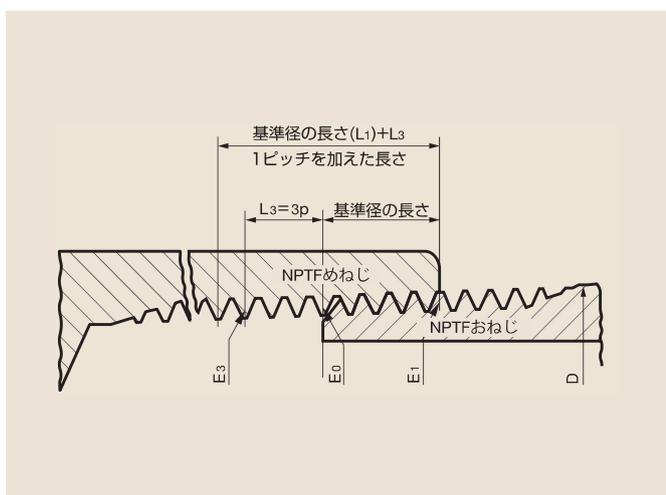


- 注記1. 管端部が基準径の位置 (E1) である。
- 注記2. めねじの有効ねじ部の長さは、管端から (L1 + L3) の長さである。
- 注記3. 下穴形状は、タップの加工負荷を考えると、テーパ穴を推奨します。
- 注記4. 下穴をテーパ穴にする場合は、コラム⑤・⑥及び⑧・⑨の値を参考に、パイプリーマ(1/16テーパ)を使用してテーパ穴に加工して下さい。リーマ加工前のドリル径は、コラム⑩の値を参考にリーマ代を考慮して選定して下さい。
- 注記5. 下穴をストレート穴にする場合は、コラム⑩の値を参考に、ドリル径を選定して下さい。

■ドライシールアメリカ管用テーパめねじ（NPTF）のねじ下穴寸法選定表（ANSI B1.20.3-1976,1982 確認 参照）

単位：mm

呼び	L1	L3 (3P)	L1+L3+1P	内径寸法						下穴径(参考)	参考 タップ
				管端部(基準径の位置)			L1+L3+1Pの位置				
				⑤ 最大値	⑥ 最小値	⑦ 公差	⑧ 最大値	⑨ 最小値	⑩ 公差	⑪ ストレート穴 の最大寸法	⑫ 基準径の位置 lg
1/16 - 27 NPTF	4.064	2.822	7.827	6.505	6.414	0.091	6.015	5.923	0.091	5.99	12.00
1/8 - 27 NPTF	4.102	2.822	7.865	8.852	8.761	0.091	8.362	8.270	0.091	8.34	12.05
1/4 - 18 NPTF	5.786	4.234	11.431	11.484	11.397	0.086	10.770	10.684	0.086	10.75	17.45
3/8 - 18 NPTF	6.096	4.234	11.741	14.923	14.836	0.086	14.189	14.103	0.086	14.17	17.65
1/2 - 14 NPTF	8.128	5.443	15.386	18.419	18.333	0.086	17.459	17.373	0.086	17.44	22.85
3/4 - 14 NPTF	8.611	5.443	15.868	23.764	23.678	0.086	22.773	22.687	0.086	22.75	22.95
1 - 11.5 NPTF	10.160	6.627	18.996	29.812	29.726	0.086	28.625	28.538	0.086	28.60	27.40
1 1/4 - 11.5 NPTF	10.668	6.627	19.504	38.569	38.483	0.086	37.350	37.263	0.086	37.33	28.10
1 1/2 - 11.5 NPTF	10.668	6.627	19.504	44.639	44.552	0.086	43.420	43.334	0.086	43.40	28.40
2 - 11.5 NPTF	11.074	6.627	19.910	56.677	56.590	0.086	55.432	55.345	0.086	55.41	28.00



- 注記1. 管端部が基準径の位置（E1）である。
- 注記2. めねじの有効ねじ部の長さは、管端から（L1 + L3 + 1P）の長さである。
- 注記3. 下穴形状は、タップの加工負荷を考えると、テーパ穴を推奨します。
- 注記4. 下穴をテーパ穴にする場合は、コラム⑤・⑥及び⑧・⑨の値を参考に、パイプリーマ（1/16 テーパー）を使用してテーパ穴に加工して下さい。リーマ加工前のドリル径は、コラム⑩の値を参考にリーマ代を考慮して選定して下さい。
- 注記5. 下穴をストレート穴にする場合は、コラム⑪の値を参考に、ドリル径を選定して下さい。

■ねじ下穴径のひっかかり率算出式及びめねじの山の高さとの関係

ひっかかり率(%)

$$\frac{\text{外径の基準寸法} - \text{下穴径}}{2 \times (\text{基準のひっかかり高さ})} \times 100$$

基準のひっかかり高さ

メートルねじ、ユニファイねじ	0.5413P
ウィットねじ	0.5664P
管用ねじ(Rc, Rp, G, PT, PS, PF)	0.6403P

P= ピッチ

ねじ山の高さの割合(%)

断面積(%)

列の△の数

めねじ

89.3

66.7

50

33.3

16.7

6.2

16.7

31.2

50

73

100

100

3

5

7

9

11

13

P

ねじ山の高さとの関係は上図の通りで、ねじ下穴径は許される範囲で大きければ、タッピングによるねじ立てにも有利といえます。

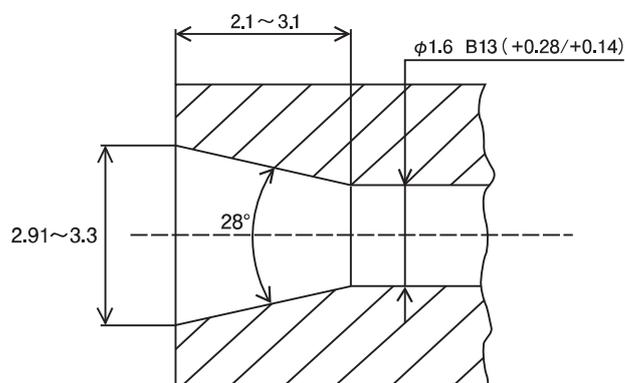
### ■カメラ三脚取付ねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
1/4 - 20	5.267	4.975	5.19

### ■カメラレリーズ取付テーパめねじ用

単位：mm



### ■自動車タイヤバルブねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
5 V 1	4.801	4.597	4.75
8 V 1	7.239	7.036	7.19
8 V 2	7.035	6.782	6.97
9 V 1	8.865	8.661	8.81
10 V 1	8.900	8.750	8.86
10 V 2	9.550	9.350	9.50
11 V 1	10.033	9.729	9.96
12 V 1	11.379	11.176	11.33
13 V 1	11.608	11.328	11.54
13 V 2	12.039	11.837	11.99
15 V 1	13.950	13.750	13.90
16 V 1	15.088	14.859	15.03
17 V 1	15.950	15.750	15.90
17 V 2	16.560	16.307	16.50
17 V 3	16.103	15.748	16.01
19 V 1	17.678	17.323	17.59
20 V 1	19.450	19.250	19.40

### ■自転車タイヤバルブねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
CTV 5 - 36	4.732	4.630	4.71
CTV 5 - 24	4.214	3.954	4.15
CTV 8 - 32	7.192	7.040	7.15
CTV 8 - 30	7.344	7.183	7.30
5 V 2	4.600	4.400	4.55
6 V 1	5.540	5.440	5.52

### ■薄鋼電線管ねじ(CTC)用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
CTC 19 - 16	18.208	17.808	18.11
CTC 25 - 16	24.508	24.108	24.41
CTC 31 - 16	30.908	30.508	30.81
CTC 39 - 16	37.208	36.808	37.11

### ■厚鋼電線管ねじ(CTG)用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>i</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
CTG 16 - 14	19.522	19.022	19.4
CTG 22 - 14	25.008	24.508	24.9
CTG 28 - 11	31.361	30.761	31.2
CTG 36 - 11	40.022	39.422	39.9
CTG 42 - 11	45.915	45.315	45.8

■自転車ねじ一般(BC)用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
BC 5/16 - 26	7.16	7.06	7.14
BC 3/8 - 26	8.75	8.65	8.73
BC 7/16 - 26	10.33	10.23	10.31
BC 1/2 - 20	11.66	11.55	11.63
BC 9/16 - 20	13.25	13.14	13.22
BC 5/8 - 20	14.84	14.73	14.81
BC 11/16 - 24	16.59	16.48	16.56
BC 3/4 - 30	18.40	18.29	18.37
BC 31/32 - 30	23.96	23.85	23.93
BC 1 - 24	24.58	24.46	24.55
BC 1.29 - 24	31.96	31.83	31.93
BC 1.37 - 24	33.99	33.86	33.96
BC 1 7/16 - 24	35.70	35.57	35.67
BC 1.45 - 24	36.02	35.89	35.99
BC 1 9/16 - 24	38.88	38.75	38.85

■欧州 薄鋼電線管ねじ(Pg)用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
Pg 7 - 20	11.43	11.28	11.39
Pg 9 - 18	14.01	13.86	13.97
Pg 11 - 18	17.41	17.26	17.37
Pg 13.5 - 18	19.21	19.06	19.17
Pg 16 - 18	21.31	21.16	21.27
Pg 21 - 16	27.03	26.78	26.97
Pg 29 - 16	35.73	35.48	35.67
Pg 36 - 16	45.73	45.48	45.67

■ミニチュアねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
S0.4 × 0.1	0.330	0.304	0.32
S0.5 × 0.125	0.415	0.380	0.41
S0.6 × 0.15	0.502	0.456	0.49
S0.7 × 0.175	0.585	0.532	0.57
S0.8 × 0.2	0.665	0.608	0.65
S0.9 × 0.225	0.745	0.684	0.73

■台形ねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
Tr 10 × 2	8.236	8.000	8.2
Tr 12 × 3	9.315	9.000	9.2
Tr 12 × 2	10.236	10.000	10.2
Tr 14 × 3	11.315	11.000	11.2
Tr 16 × 4	12.375	12.000	12.3
Tr 16 × 3	13.315	13.000	13.2
Tr 18 × 4	14.375	14.000	14.3
Tr 20 × 4	16.375	16.000	16.3
Tr 22 × 5	17.450	17.000	17.3
Tr 24 × 5	19.450	19.000	19.3
Tr 25 × 5	20.450	20.000	20.3
Tr 26 × 5	21.450	21.000	21.3
Tr 28 × 5	23.450	23.000	23.3
Tr 30 × 6	24.500	24.000	24.4

■顕微鏡対物ねじ用

単位：mm

呼び	めねじ内径(D <sub>1</sub> )		ねじ下穴径 (参考)
	Max.	Min.	
20,32W36	19,550	19,474	19,53