

ねじ下穴径表(転造タップ下穴表)

■メートルねじ用

単位：mm

呼び	等級	下穴径	予想 めねじ内径
M1 × 0.25	G4	0.91	0.76
	G5	0.92	
M1.2 × 0.25	G4	1.11	0.96
	G5	1.12	
M1.4 × 0.3	G4	1.28	1.12
	G5	1.30	
M1.4 × 0.2	G3	1.32	1.21
M1.6 × 0.35	G4	1.46	1.28
	G5	1.47	
	G6	1.48	
M1.6 × 0.2	G3	1.52	1.41
※ M1.7 × 0.35	G4	1.56	1.38
	G5	1.57	
	G6	1.58	
M1.8 × 0.35	G4	1.66	1.48
	G5	1.67	
M2 × 0.4	G4	1.82	1.64
	G5	1.83	
	G6	1.85	
M2 × 0.25	G4	1.90	1.76
	G5	1.92	
M2.2 × 0.45	G5	2.01	1.79
※ M2.3 × 0.4	G4	2.12	1.94
	G5	2.13	
	G6	2.15	
M2.5 × 0.45	G5	2.31	2.09
	G6	2.33	
M2.5 × 0.35	G4	2.35	2.18
	G5	2.37	
※ M2.6 × 0.45	G5	2.41	2.19
	G6	2.43	
※ M2.6 × 0.35	G5	2.47	2.28
	G6	2.48	
M3 × 0.5	G5	2.79	2.55
	G6	2.81	
	G7	2.82	
	G8	2.83	
M3 × 0.35	G5	2.85	2.68
	G6	2.87	
M3.5 × 0.6	G5	3.24	2.95
	G6	3.25	
	G7	3.26	
M3.5 × 0.35	G5	3.35	3.18
	G6	3.36	
M4 × 0.7	G5	3.69	3.35
	G6	3.70	
	G7	3.72	
	G8	3.73	

呼び	等級	下穴径	予想 めねじ内径
M4 × 0.5	G5	3.79	3.55
	G6	3.80	
	G7	3.82	
M5 × 0.8	G5	4.63	4.26
	G6	4.65	
	G7	4.66	
	G8	4.67	
M5 × 0.5	G6	4.80	4.55
	G7	4.81	
M6 × 1	G5	5.53	5.06
	G6	5.55	
	G7	5.56	
	G8	5.57	
M6 × 0.75	G6	5.67	5.31
	G7	5.68	
※ M6 × 0.5	G6	5.79	5.55
M7 × 1	G6	6.54	6.06
	G7	6.56	
M7 × 0.75	G7	6.68	6.31
M8 × 1.25	G7	7.44	6.81
	G8	7.45	
M8 × 1	G7	7.55	7.06
M8 × 0.75	G7	7.68	7.31
M10 × 1.5	G7	9.31	8.56
	G8	9.33	
M10 × 1.25	G7	9.44	8.81
	G8	9.45	
M10 × 1	G7	9.55	9.06
M12 × 1.75	G8	11.20	10.32
	G9	11.21	
M12 × 1.5	G8	11.31	10.56
	G9	11.32	
M12 × 1.25	G8	11.43	10.81
	G9	11.45	
M12 × 1	G7	11.55	11.06
M14 × 2	G9	13.08	12.07
	G10	13.10	
M14 × 1.5	G9	13.32	12.56
M14 × 1	G8	13.55	13.06
M16 × 2	G9	15.08	14.07
	G10	15.09	
M16 × 1.5	G9	15.31	14.56
M16 × 1	G8	15.55	15.06
M18 × 1.5	G9	17.31	16.56
	G10	17.32	
M20 × 2.5	G11	18.86	17.58
M20 × 1.5	G9	19.31	18.56
	G10	19.32	

呼び※印のものは、JIS より削除されています。

■ユニファイねじ用

単位：mm

呼び	等級	下穴径	予想 めねじ内径
No.0-80UNF	G5	1.43	1.26
No.1-72UNF	G5	1.75	1.56
No.2-56UNC	G4	2.01	1.81
	G5	2.03	
	G6	2.04	
	G7	2.05	
No.2-64UNF	G4	2.03	1.85
No.3-48UNC	G4	2.31	2.07
	G5	2.33	
No.3-56UNF	G4	2.34	2.13
No.4-40UNC	G5	2.61	2.30
	G6	2.62	
	G7	2.64	
No.4-48UNF	G5	2.65	2.39
	G6	2.66	
No.5-40UNC	G5	2.94	2.62
No.5-44UNF	G5	2.96	2.67
	G6	2.97	
No.6-32UNC	G5	3.19	2.80
	G6	3.20	
	G7	3.21	
No.6-40UNF	G5	3.25	2.95

呼び	等級	下穴径	予想 めねじ内径
No.8-32UNC	G6	3.85	3.44
	G7	3.86	
	G8	3.88	
No.8-36UNF	G5	3.88	3.53
	G6	3.89	
No.10-24UNC	G6	4.39	3.86
	G7	4.40	
No.10-32UNF	G6	4.50	4.09
	G7	4.51	
No.12-24UNC	G6	5.04	4.50
No.12-28UNF	G6	5.10	4.64
1/4-20UNC	G6	5.80	5.15
	G7	5.82	
	G8	5.83	
1/4-28UNF	G6	5.96	5.50
	G7	5.97	
5/16-18UNC	G7	7.33	6.61
3/8-24UNF	G7	9.07	8.54
7/16-14UNC	G8	10.32	9.40
7/16-20UNF	G8	10.57	9.92
1/2-13UNC	G8	11.84	10.86
1/2-20UNF	G8	12.15	11.50

■インサートコイル用

単位：mm

呼び	等級	下穴径	予想 めねじ内径
STI M3 × 0.5	G3	3.41	3.18
STI M4 × 0.7	G4	4.57	4.24
STI M5 × 0.8	G4	5.65	5.27
STI M6 × 1	G4	6.80	6.33
STI M8 × 1.25	G4	9.01	8.40
STI M10 × 1.5	G5	11.21	10.47
STI M10 × 1.25	G5	11.02	10.40
STI M12 × 1.75	G6	13.42	12.54
STI M12 × 1.5	G6	13.21	12.47
STI M12 × 1.25	G6	13.01	12.40

■SURZ用

SURZはタップ谷部に特殊形状を採用し、めねじ内径形状、山頂シームのコントロールに対応しています。

単位：mm

呼び	等級	推奨 下穴径	呼び	等級	推奨 下穴径
M1 × 0.25	G4	0.90	M2.3 × 0.4	G4	2.12
M1.2 × 0.25	G4	1.10	M2.5 × 0.45	G4	2.30
M1.4 × 0.3	G4	1.28	M2.6 × 0.45	G5	2.40
M1.6 × 0.35	G4	1.46	M3 × 0.5	G5	2.77
M1.6 × 0.2	G3	1.52	No. 2 - 56UNC	G4	1.98
M1.7 × 0.35	G4	1.56	No. 4 - 40UNC	G5	2.55
M2 × 0.4	G4	1.82	No. 6 - 32UNC	G5	3.14

※上表の推奨下穴径はひっかかり率90%狙いで試験結果を基にタップの折損を考慮し設定しております。

※推奨下穴径は、被加工材の材質、硬度、形状寸法、加工条件などにより盛り上がり量が多寡異なります。適切な下穴径を選定の上、ご使用ください。

■ミニチュアねじ用

単位：mm

呼び	等級	下穴径
S0.6 × 0.15	GS2	0.55
S0.7 × 0.175	GS3	0.63
S0.8 × 0.2	GS3	0.72
S0.9 × 0.225	GS4	0.81

細密ねじ（メートル極細目系ねじ）については弊社または日本ねじ研究協会にお問い合わせください。