

BENEFIT
TOOL

DYC

粉末

ハイス

ラッピング

エントメル

好評発売中★



DYC

不等分割タイプの
粉末ハイスファインピッチ
ラフィングエンドミルです

粉末ハイスラフィングエンドミル

好評発売中です！

point

防振効果が高く、

性能抜群な上に

すこぶる**安価**！

ぜひご賞味ください！

<<汎用的に使用するから

超硬までは必要としていない>>

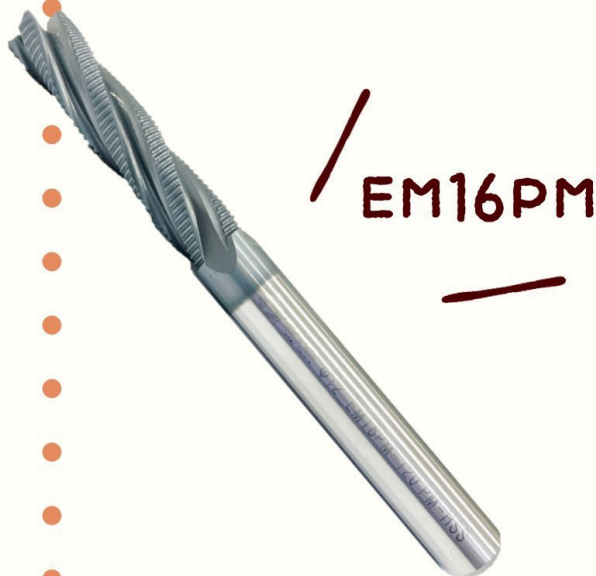
という荒加工のニーズにお応えした

粉末ハイスラフィング！！

★側面切削重視の **EM16PM**

★溝切削重視の **EM17PM**

2タイプございます。



EM16PM

不等



- 刃形状: 不等分割
- 荒切削加工で効率的な切削加工を実現

Tolerance (公差)

D	d	L
±0.1	h6	±1

側面加工用

Item no. 型番	D 刃径	ℓ 刃長	L 全長	d シャンク径	C コーナー
EM16PM-060	6.0	20	60	6	0.5
EM16PM-070	7.0	20	70	10	0.5
EM16PM-080	8.0	25	75	10	0.5
EM16PM-090	9.0	30	75	10	0.5
EM16PM-100	10.0	35	85	10	0.5
EM16PM-120	12.0	40	100	12	0.6
EM16PM-140	14.0	40	100	12	0.6
EM16PM-160	16.0	50	110	16	0.6
EM16PM-180	18.0	50	110	16	0.6
EM16PM-200	20.0	60	125	20	0.6

- ・ 上記以外のサイズについてはお問い合わせください。
- ・ この商品のコートはTiALNコートのみとなります

EM17PM



Tolerance (公差)		
D	d	L
≤12: 0~-0.05	h6	±1
≤20: 0~-0.10		

- 刃形状:不等分割
+不等リード
- 振れ軽減→加工時間短縮
- 画期的な工具寿命
- 安定的な切削作業可能

溝加工用

Item no. 型番	D 刃径	ℓ 刃長	L 全長	d シャンク径	C コーナー
EM17PM-060	6.0	13	80	6	0.5
EM17PM-070	7.0	16	80	10	0.5
EM17PM-080	8.0	19	85	10	0.5
EM17PM-090	9.0	19	95	10	0.5
EM17PM-100	10.0	22	100	10	0.5
EM17PM-120	12.0	26	110	12	0.6
EM17PM-140	14.0	26	110	12	0.6
EM17PM-160	16.0	32	125	16	0.6
EM17PM-180	18.0	32	125	16	0.6
EM17PM-200	20.0	38	140	20	0.6

以外のサイズについてはお問い合わせください。
商品のコートはTiALNコートのみとなります

切削条件

EM16PM

被削材	炭素鋼		合金鋼		工具鋼	
硬さ	~HRc20		HRc20~HRc29		HRc20~HRc29	
外径	回転数	送り速度	回転数	送り速度	回転数	送り速度
6.0	2,100	155	1,500	100	1,250	90
8.0	1,800	200	1,300	140	1,000	110
10.0	1,400	275	1,000	170	850	140
12.0	1,150	290	850	200	700	155
16.0	900	290	625	200	520	155
20.0	720	290	500	200	420	155
切込深さ	切込量=1.5D 切込幅=0.5D					

EM17PM

被削材	炭素鋼		ﾌﾟﾘｰﾄﾞﾝ鋼		ｽﾃﾝﾚｽ鋼		調質鋼	
硬さ	~HRc30		HRc30~HRc45		HRc40~HRc50		HRc40~HRc50	
外径	回転数	送り速度	回転数	送り速度	回転数	送り速度	回転数	送り速度
6.0	2,650	160	2,100	110	1,320	60	1,850	90
8.0	1,980	190	1,580	140	990	80	1,400	110
10.0	1,590	210	1,270	150	800	80	1,100	120
12.0	1,320	210	1,050	160	650	90	920	120
16.0	990	250	800	190	500	110	150	500
20.0	800	270	650	210	400	110	160	400
切込深さ	切込量=1.0D (最大:20mm)							

価格・納期など
お問い合わせは

>>>ベネ担当営業まで！

何なりとお申しつけ下さい！
宜しくお願い致します。