

BENEFIT
TOOL

不二越

NACHI

アクアドリル EX
パワーフィード

超高送り加工



★超！高送り

★なのに長寿命

★しかも高精度

スラスト低減と切りくず分断性に優れ
従来の3倍送りでも抜群の高寿命+高精度を実現★



2D PF2D



4D PF4D

φ1.0～φ16.0まで
0.1トビでラインナップ

超硬

工具材料

AQ
EX

コーティング

h8

直径許容差

135°

先端角

30°

ねじれ角

h6

シャフト許容差

1.0-16.0

直径範囲



旋盤加工必見！



可変
リード！！

切屑排出性の弱リード

切屑分断性重視のハイリード

●
● 切削条件表の一部抜粋です。
●

基準切削条件

Standard cutting conditions

PF4D

被削材 Workpiece material	一般構造用鋼・炭素鋼・ねずみ鋳鉄 Structural steel Carbon steel Gray cast iron			合金鋼・調質鋼 Alloy steel Heat-treated steel	
	SS400	S50C	FC250	SCM440	NAK
	~200HB			20~30HRC	
直径 Diameter (mm)	回転数 Rotation (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	回転数 Rotation (min ⁻¹)	送り速度 Feed (mm/min)	
1.0	25500	590~1270	21000	460~930	
1.5	17000				
2.0	12700				
3.0	8500				
5.0	5100				
8.0	3200				
10.0	2550				
12.0	2100	560~1170	1750	440~900	
16.0	1600	510~1020	1300	390~780	

●
● ご覧ください！ 脅威の送り速度を！
●
●

価格・納期など
お問い合わせは

>>>ベネ担当営業まで！

何なりとお申しつけ下さい！
宜しくお願い致します。