

BENEFIT TOOL

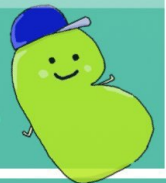
デジタル マイクロ스코ープ

HIROX社製



導入致しました

BENEFIT TOOL



熱望していた

マイクروسコープを導入致しました！

こんなことが可能に

観察・計測・記録をより正確に

高精度な画像での観察

且つ高精度計測を活用し

お客様の加工改善につなげます！

観察

使用後の刃物の刃先状態を観察



すくい面摩耗の
状態を観察しています。

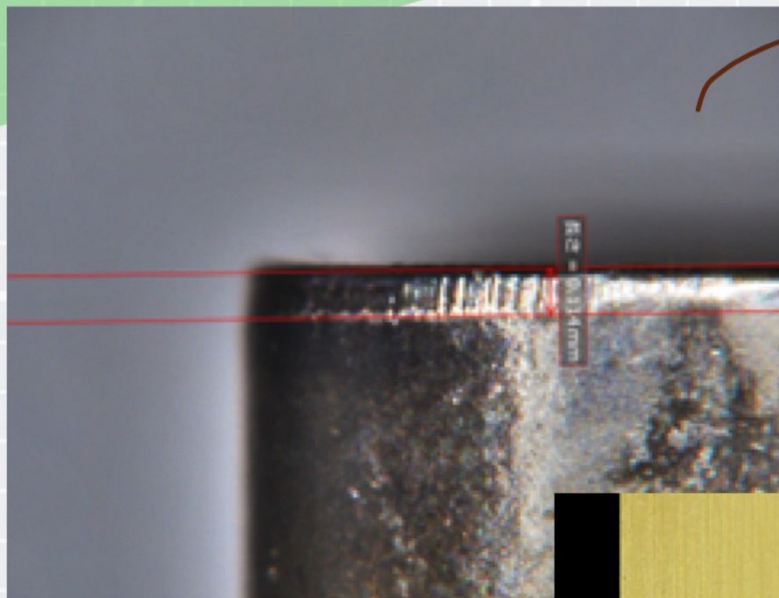
切屑の状態を観察しています。



※全てマイクروسコープを使用して撮影した画像です。

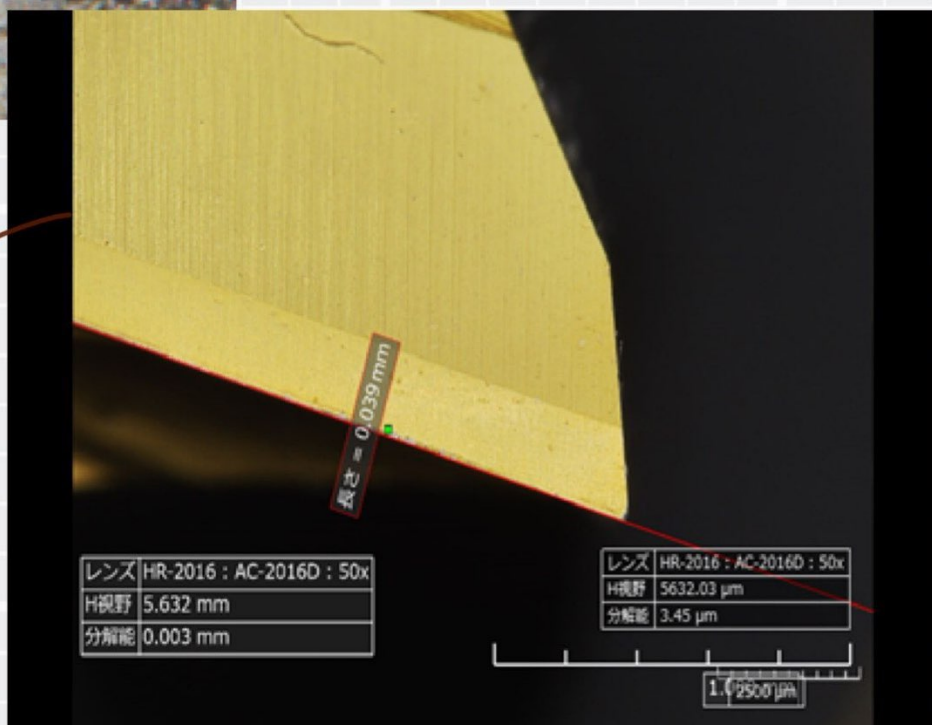
計測

使用後の刃物の摩耗量を測定



旋盤チップの
逃げ面摩耗量
を測定しています。

エンドミルの
二番逃げ面摩耗量
を計測しています。



レンズ	HR-2016 : AC-2016D : 50x
H視野	5.632 mm
分解能	0.003 mm

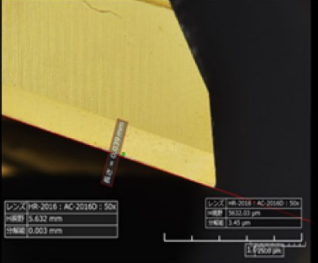
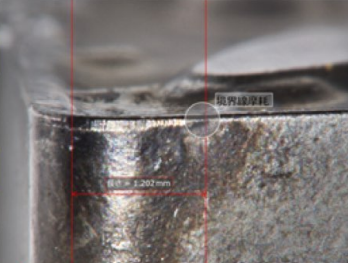
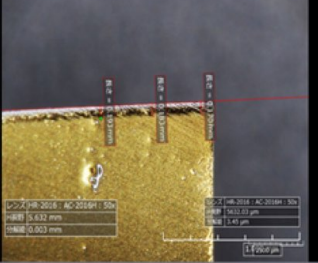
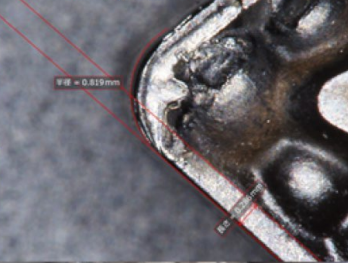
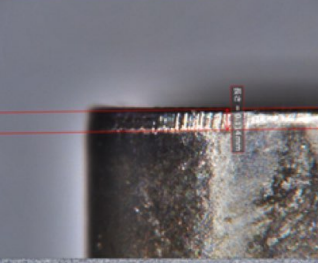



レンズ	HR-2016 : AC-2016D : 50x
H視野	5632.03 μm
分解能	3.45 μm

30 m 加工後の刃先/切屑/ワーク画像

記録

観察・計測したデータ
は画像(動画も！)
として保存ができます。

こちらは
画像を使用して
切削データシートを
作成した例です。

逃げ面 磨耗	磨耗量		磨耗量	
	欠損幅	0.110	欠損幅	
スクイ面 磨耗	磨耗量		磨耗量	
	欠損幅	0.110	欠損幅	
* 底刃 磨耗	磨耗①		磨耗①	
	磨耗②		磨耗②	
切屑	加工箇所		加工箇所	
	長さ:		長さ:	
ワーク	加工箇所		加工箇所	
		No Image		No Image

ここがすごい！

HIROX社製

デジタルマイクロスコープ

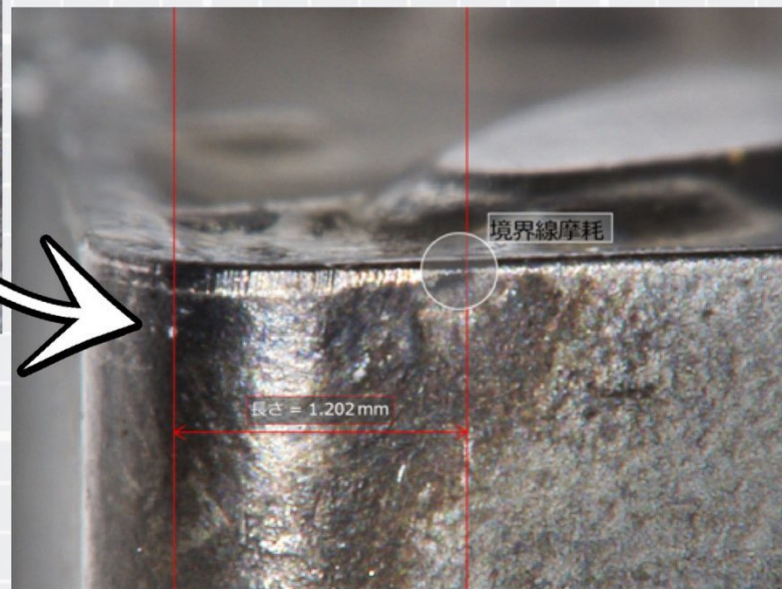
ロータリーヘッド搭載

360° 回転のプリズムを介し 斜め方向からのダイナミックな

光学3Dリアルタイム観察

を実現！

レンズの角度を3Dで
しかもリアルタイムに
変えられる為、より細かに
刃先状態を観察できます！



使いこなせるよう、
まだまだ勉強中です🔬
今後もパワーアップして参ります...🔥

加工に関するお困り事や
ご相談がございましたら
何なりとお申しつけください！