

BENEFIT TOOL

ダイジェット

DIJET

新春キャンペーン



どちら様...?



~3月末迄

BENEFIT TOOL



対象製品 コチラ▽

ストライクドリル **EZN形+EZT形**

肩削りカッタ **SSV形**

ボールエンドミル **SFSB形**

ラジアスエンドミル **SFSR形**

ミラーボール **BNM-TS形**

スロアウェイドリル **TEZD形**

現在キャンペーン中です！

詳細一気に貼っていきます  >>

2023新春キャンペーン

2023年3月31日(金)迄



穴あけ
ストライクドリル



穴あけ
TA-EZドリル



屑削り
SIC-EVO

加工の課題に
直球勝負



仕上げ
ミラーボール TS
インサート



高硬度
ハード1ボール
ハード1ラジラス

加工の課題に直球勝負



穴あけ加工の生産性向上なら



ストライクドリル

- ステンレス鋼・プリハードン鋼・鋳鉄など
- 高精度で安定した穴あけ加工の長寿命化

製品詳細▶
(カタログ)

加工動画▶



新製品お試し1+1コース

※1ユーザー様3口まで

1本ご購入

ご購入品の価格以下を
1本サービス

対象製品 ストライクドリル

クーラント
穴なしEZN20形(加工穴深さ2×Dc)φ1~φ14
EZN40形(加工穴深さ4×Dc)φ3~φ14
EZN80形(加工穴深さ8×Dc)φ3~φ14
EZN8D形(加工穴深さ8×Dc)φ3~φ14
EZN5D形(加工穴深さ5×Dc)φ3~φ16
EZN3D形(加工穴深さ3×Dc)φ3~φ16
EZN6D形(加工穴深さ6×Dc)φ3~φ14
EZN4D形(加工穴深さ4×Dc)M4~M6ロールタップ下穴用クーラント
穴付きEZN20形(加工穴深さ2×Dc)φ1~φ14
EZN40形(加工穴深さ4×Dc)φ3~φ14
EZN80形(加工穴深さ8×Dc)φ3~φ14
EZN8D形(加工穴深さ8×Dc)φ3~φ14
EZN5D形(加工穴深さ5×Dc)φ3~φ16
EZN3D形(加工穴深さ3×Dc)φ3~φ16
EZN6D形(加工穴深さ6×Dc)φ3~φ14
EZN4D形(加工穴深さ4×Dc)M4~M6ロールタップ下穴用

プラス1コース

※1ユーザー様3口まで

3本ご購入

ご購入品の価格以下を
1本サービス

対象製品 ストライクドリル

クーラント
穴なしEZN20形(加工穴深さ2×Dc)φ1~φ14
EZN40形(加工穴深さ4×Dc)φ3~φ14
EZN80形(加工穴深さ8×Dc)φ3~φ14
EZN8D形(加工穴深さ8×Dc)φ3~φ14
EZN5D形(加工穴深さ5×Dc)φ3~φ16
EZN3D形(加工穴深さ3×Dc)φ3~φ16
EZN6D形(加工穴深さ6×Dc)φ3~φ14
EZN4D形(加工穴深さ4×Dc)M4~M6ロールタップ下穴用クーラント
穴付きEZN20形(加工穴深さ2×Dc)φ1~φ14
EZN40形(加工穴深さ4×Dc)φ3~φ14
EZN80形(加工穴深さ8×Dc)φ3~φ14
EZN8D形(加工穴深さ8×Dc)φ3~φ14
EZN5D形(加工穴深さ5×Dc)φ3~φ16
EZN3D形(加工穴深さ3×Dc)φ3~φ16
EZN6D形(加工穴深さ6×Dc)φ3~φ14
EZN4D形(加工穴深さ4×Dc)M4~M6ロールタップ下穴用
※ストライクドリルは0.1mm刻みでのラインナップとなります。(φ14以上は0.5刻み)

加工の課題に直球勝負

肩削り加工の高能率化なら

**SIC-EVO SSV形**

- ステンレス鋼・プリハードン鋼・鋳鉄など
- 突き出しの長い加工や断続切削でも安定加工

製品詳細▶
(カタログ)

加工動画▶



新製品お試しコース

※1ユーザー様**3**口まで

インサート**20**個ご購入
+他社本体下取り



+

他社品
本体

SIC-EVO本体
1台サービス



or



or



●材種違い、コーナR違いの組み合わせは10個単位で可とします。

加工の課題に直球勝負



高硬度材加工にお困りなら



ハード1ボール SF5B形 ハード1ラジラス SF5R形

- 高硬度材(70HRC)～一般鋼まで幅広く加工可能
- SF5Rは量産加工向けにリセスタイプを追加!

製品詳細▶
(カタログ)



ハード1ラジラスSF5R形 1+1コース

※1ユーザー様3口まで

1本ご購入



ご購入品の価格以下品を
1本サービス



対象製品 ハード1ラジラス SF5R形

ハード1シリーズ プラス1コース

※1ユーザー様3口まで

3本ご購入



ご購入品の価格以下品を
1本サービス



対象製品 ハード1ラジラス SF5R形 ハード1ボールSF5B形

加工の課題に直球勝負



仕上げ加工の高能率化・長寿命化なら

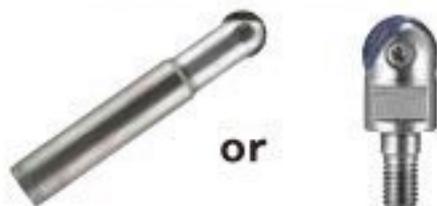


ミラーボール TSインサート BNM-TS形

- 強ねじれ刃形により高硬度材でも優れた仕上げ面を実現
- また、長寿命かつ高能率加工を実現

製品詳細▶
(カタログ)

本体サービスコース

※1ユーザー様**3**口までインサート**6**個ご購入適用本体
1台サービス

※φ6インサートをご購入の際の適用本体はBNMM-060035S-S06C
 ※φ8インサートをご購入の際の適用本体はBNMM-080035S-S06C
 ※φ10以上のインサートをご購入の際は適用本体はモジュラーヘッドタイプとなります。

インサートサービスコース

※1ユーザー様**3**口まで本体**1**台ご購入適用インサート
2個サービス

加工の課題に直球勝負

① 穴あけ加工の高能率化・工具費低減に



TA-EZドリル TEZ形

幅広い被削材に対応する刃先交換式ドリル

- 本体はフランジタイプを追加
繰り返し精度向上と二面拘束による高能率加工を実現
- インサートは耐熱合金加工用を追加

製品詳細▶
(カタログ)



本体サービスコース

※1ユーザー様**3**口まで

インサート6個ご購入

(材種・サイズ違い組み合わせ可)



適用本体
1台サービス



※ご購入本体に取りつく適用インサートをサービス品とさせていただきます。適用本体に取り付くインサートであれば工具径通りの組み合わせは可とします。
例) φ13.5インサート×3個とφ13.7インサート×3個ご購入⇒φ14本体のサービス

インサートサービスコース

※1ユーザー様**3**口まで

本体1台ご購入



適用インサート
1個サービス



是非ご活用ください😊

価格・納期などお問い合わせは

>>>ベネ担当営業まで！

何なりとお申しつけ下さい🔥



宜しくお願い致します。