

BENEFIT TOOL

三菱 マテリアル

キャンペーン
ウィンターCP

～2月29日まで!



対象製品をトライアル価格でご提供

2024
1/9~2/29
まで

特約店対象

対象製品

SMART MIRACLEエンドミルシリーズ
チップブレーカ制振エンドミル **VQJCS/VQLCS**

※1ユーザ様10本まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。



炭素鋼・合金鋼・铸铁 (<30HRC)	工具鋼・フリップオン・高硬度鋼 (≦45HRC)	高硬度鋼 (≦55HRC)	高硬度鋼 (>55HRC)	オーステナイト系 ステンレス鋼	チタン合金 耐熱合金	銅合金	アルミニウム合金
○	○			○	○	○	

(mm)

呼び記号	DC	APMX	LF	DCON	刃数	在庫
VQJCS0600	6	18	70	6	5	●
VQJCS0800	8	24	80	8	5	●
VQJCS1000	10	30	90	10	5	●
VQJCS1200	12	36	100	12	5	●
VQJCS1600	16	48	110	16	5	●
VQJCS2000	20	60	125	20	5	●

呼び記号	DC	APMX	LF	DCON	刃数	在庫
VQLCSD0600	6	24	70	6	5	●
VQLCSD0800	8	32	90	8	5	●
VQLCSD1000	10	40	100	10	5	●
VQLCSD1200	12	48	110	12	5	●

●：標準在庫品

DC = 切削径(外径)
APMX = 最大切込み量

LF = 機能長さ(全長)
DCON = 接続径(シャンク径)

5枚刃スマートミラクルチップブレードカ制振エンドミル

VQJCS/VQLCS

チップブレード形状

高い切りくず分断性と耐欠損性を複合させることで、切りくずトラブルを防止します。

高能率加工に適した溝形状

切りくず排出性と剛性に優れた断面形状は、トロコイド加工など、高能率加工に最適です。



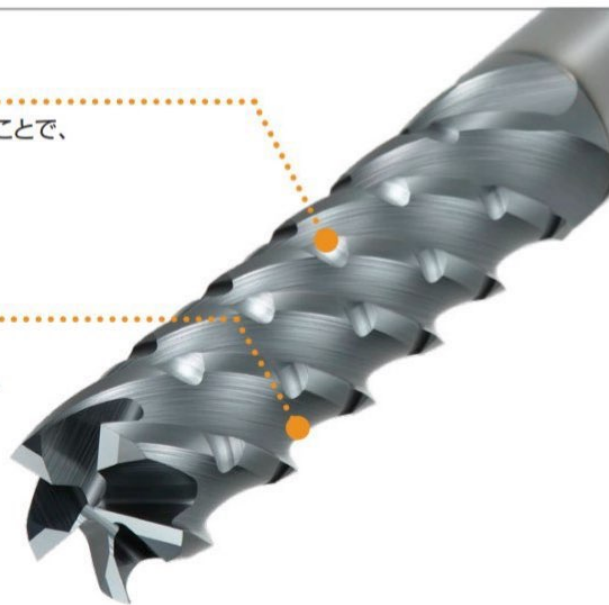
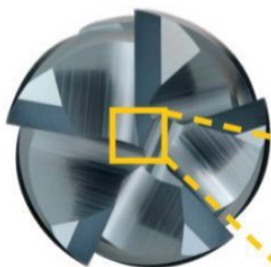
溝形状切りくず排出イメージ

不等分割と外周刃微小逃げ角

高い制振性により、びびり振動を抑制し、安定した加工が可能です。

独自底刃形状

独自底刃形状により、高い欠損性を実現しました。



対象製品のヘッドを1個ご購入で
ホルダを**トライアル価格**でご提供

2024
1/9~2/29
まで

特約店対象

対象製品

ヘッド交換式エンドミル

iMX エンドミルシリーズ

※1ユーザー様5本まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

多種多様なヘッドを30種類ラインナップ!
マルチな加工に対応



対象製品をトライアル価格でご提供

2024
1/9~2/29
まで

特約店対象

対象製品

転削加工用コーテッド超硬材種

MV1000 シリーズ

※1ユーザ様50個まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

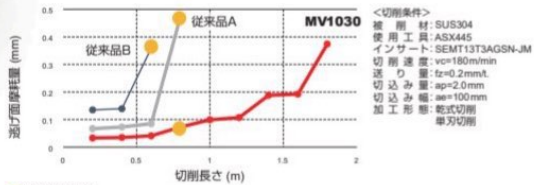
切削寿命の基準を覆す



MV1030 切削性能

ステンレス鋼SUS304 耐摩耗性比較

MV1030は切込み境界部の損傷が抑制され、大幅な寿命改善が期待できます。



●加工後の撮影



MV1030 0.8m加工後



従来品 A 0.8m加工後

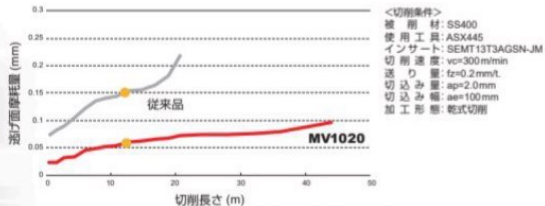


従来品 B 0.6m加工後

<切削条件>
被削材: SUS304
使用工具: ASX445
インサート: SEMT13T3AGSN-JM
切削速度: $v_c=180\text{m/min}$
送り量: $f_z=0.2\text{mm/t}$
切込み量: $a_p=2.0\text{mm}$
切込み幅: $a_e=100\text{mm}$
加工形態: 乾式切削
単刃切削

MV1020 切削性能

圧延鋼SS400 耐摩耗性比較



切削長さ40m以上を達成
MV1020



摩耗が進行し母材が露出
従来品

*切削長さ12.8mで撮影

MV1020 + WSX, WWX,
MV1030 + VPX, WJX etc.

対象製品を**トライアル価格**でご提供2024
1/9~2/29
まで

特約店対象

対象製品

旋削加工用インサート材種

MC5100 シリーズ/MC6100 シリーズ/MS シリーズ小物高精度部品内径加工用工具 **ステッキイツイン**

※1ユーザー様5口まで

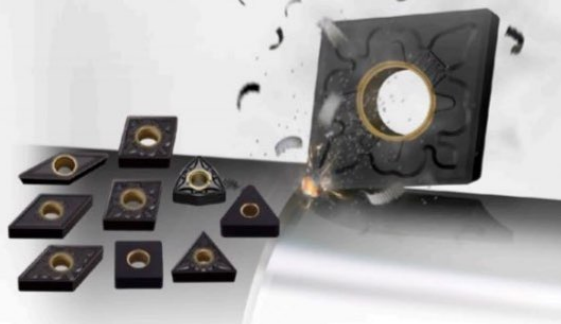
※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

※ 右記を1口とします。インサート10個/ステッキイツイン1本

MC6100シリーズ

密着性と結晶配向制御技術を強化し安定性と耐摩耗性を飛躍的にグレードアップ

**MC5100シリーズ**鑄鉄の幅広い加工領域を徹底追及。
高速から強断続まで幅広く対応。**MS6015**純鉄、炭素鋼、快削鋼の旋削加工で
安定した仕上げ面と寸法精度を実現**MS9025**バランスの取れた耐摩耗性と耐欠損性、
ステンレス鋼の境界摩耗を徹底抑制**MS7025**ナノ積層コーティングにより、
低速加工における
耐溶着性と耐摩耗性を飛躍的に向上**ステッキイツイン**

MS7025を追加ラインナップ

MS7025は構成刃先を抑制することで、
バリを抑制し優れた加工面品位を実現

対象製品を4本ご購入で1本プレゼント

2024
1/9~2/29
まで

特約店対象

対象製品

SMART MIRACLE エンドミルシリーズ

※ 型番が「VQ」から始まる製品

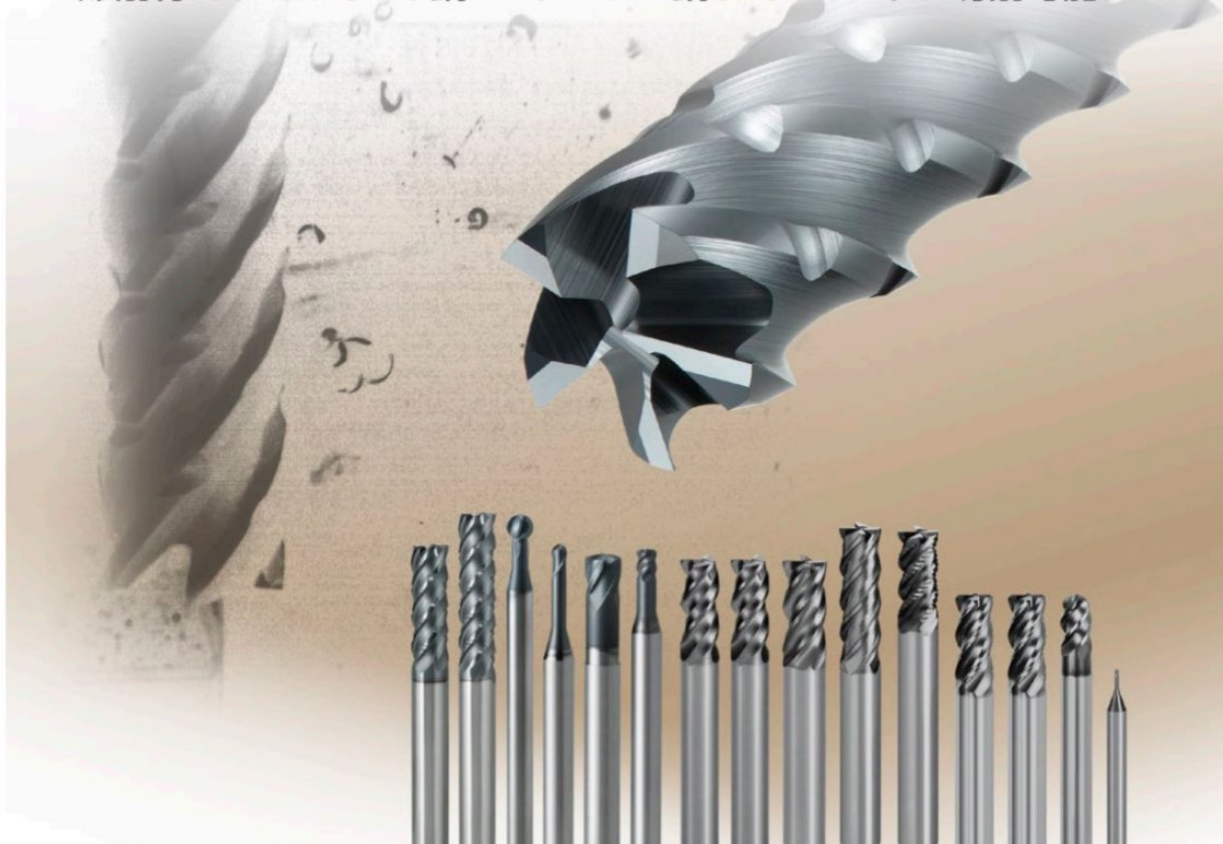
※1ユーザー10口まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合がございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

SMART MIRACLE エンドミルシリーズ

難削材だけではない。鋼～ステンレス鋼までスマートに切削可能。



**対象製品の専用インサートを
30個ご購入で10個プレゼント**

2024
1/9~2/29
まで

特約店対象

対象製品 **WSX445/WWXシリーズ/WJXシリーズ/VPXシリーズ**
ASX445/ASX400/AQXシリーズ/AXDシリーズ
APX3000/APX4000

※ 1ユーザー様20口まで
※ シリーズ・形状混合可能

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合もございます。
※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。



対象製品を5個ご購入で1個プレゼント

2024
1/9~2/29
まで

特約店対象

対象製品 **iMXエンドミルヘッド**

※ ユーザー様10口まで

※ 予定数量に達した場合、予告なく終了させて頂く場合がございます。

※ 当キャンペーンのご発注に関しては、裏面専用注文書に必要事項をご記入の上、特約店様経由で弊社までご注文願います。

ヘッド交換式エンドミル

iMXエンドミルシリーズ

「超硬」+「超硬」

(ヘッド)

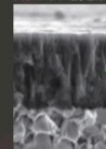
(ホルダ)

の2面拘束

用途に対応する最適材種

EP7020

ステンレス鋼をはじめとする難削材加工に最適な次世代コーティング



平滑化表面 "Zero-μサーフェス"

(Al, Cr)N系コーティング

超微粒超硬母材

EP8100シリーズ

高硬度鍍加工で優れた耐摩耗性を発揮

EP6120

ラジアスエンドミルなどで鋼高速加工に最適

ET2020(ノンコート)

アルミニウム合金加工に最適な超微粒合金

