

BENEFIT TOOL

11月の販売強化商品！

住友

MDEドリル

ご紹介

安定人気の  
マルチドリル





SUMITOMO

CARBIDE - CBN - DIAMOND

Global Support, Global Solutions.

超硬コーティングドリル

Coated Carbide Drills

マルチドリル

ネクシオ

NeXEO MDE 型

MULTIDRILL NeXEO MDE series 第8版

## 汎用性を追求したドリルの新機軸

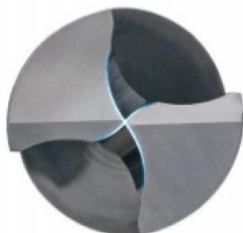
- Next for Everyone -



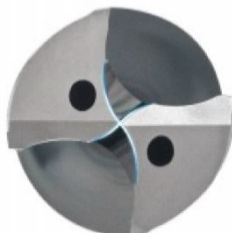
高炭素鋼、金型鋼から、ステンレス鋼まで、幅広い加工に対応  
切れ味良好!! 小型マシニングセンタ、小型旋盤でも安定加工

標準価格改定版 (2024年7月)

## RXシンニング+円弧刃型



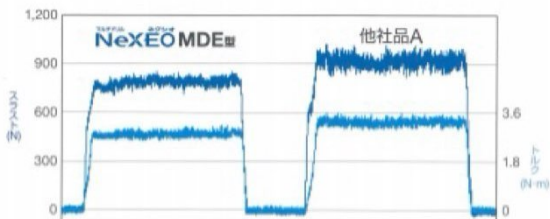
外部給油式



内部給油式

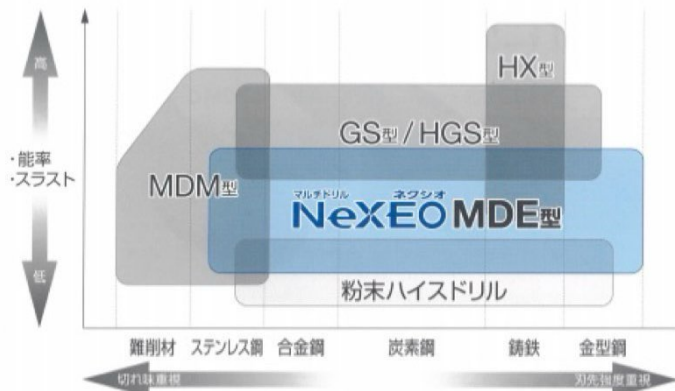
## 低抵抗で、切りくずを分断

- RX シンニングでスラストを低減、  
 小型マシニングセンタ、小型旋盤にも最適



被削材：S50C、刃径：φ8mm、穴深さ：5D、切削条件： $v_c=80\text{m/min}$ 、 $f=0.15\text{mm/rev}$ 、 $H=38\text{mm}$ （貫通） 内部給油（水溶性）

# に対応する汎用ドリル



## ●新円弧刃型で良好な切りくず処理



切りくずを細かく分断



伸びた切りくず

被削材：S50C、刃径：φ9mm、穴深さ：5D、切削条件：vc=80m/min、f=0.15mm/rev 内部給油（水溶性）

肩欠けに強い



汎用性を追求した新材種

**ACT100**

●微粒系超硬母材

耐摩耗性と耐折損性を両立!

●NXコーティング

Absotech® 技術を応用した、高品位・高硬度・  
 高強度膜で、優れた耐摩耗性、耐熱性を実現!

●高品位エッジが肩部の安定寿命を実現

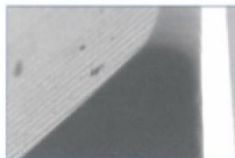


TiAlCrSi系超多層  
 コーティング

硬さHV : 46GPa  
 酸化開始温度: 1,100°C

高密着層

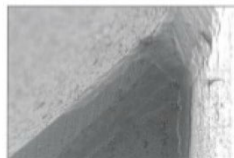
NEAFIN NeXEO MDE 型



チッピングの無い高品位な刃先



他社品A



エッジのコーティングがチッピング

# で、安定長寿命を実現!!

## 高炭素鋼加工 でも 肩が強い!

NEOSOL 高炭素鋼加工  
NeXEOMDE型



他社品B



肩部欠損

被削材：S50C、切削条件： $vc=80\text{m/min}$ ,  $f=0.15\text{mm/rev}$  内部給油（水溶性）

## 合金鋼加工 でも 肩が強い!

NEOSOL 合金鋼加工  
NeXEOMDE型



他社品C



肩部溶着欠損

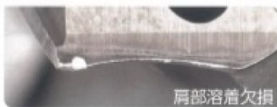
被削材：SCM415、切削条件： $vc=110\text{m/min}$ ,  $f=0.2\text{mm/rev}$  内部給油（水溶性）

## ステンレス鋼加工 でも 肩が強い!

NEOSOL ステンレス鋼加工  
NeXEOMDE型



他社品D



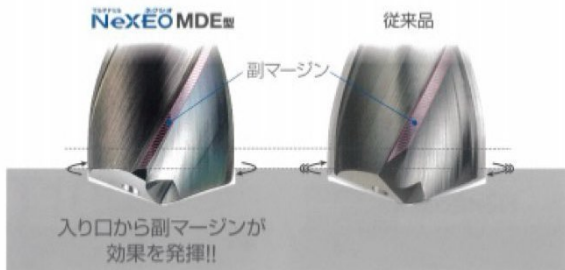
肩部溶着欠損

被削材：SUS304、切削条件： $vc=60\text{m/min}$ ,  $f=0.1\text{mm/rev}$  内部給油（水溶性）

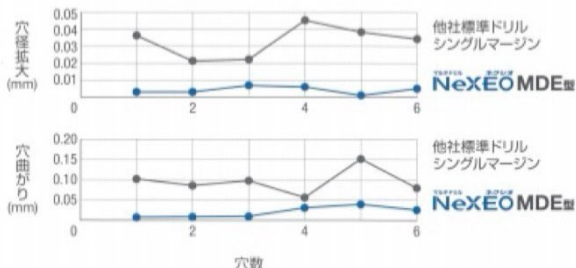


内部給油式：ダブルマージン

## ●特殊ダブルマージンで穴精度良好（内部給油式）



## ●穴精度比較（金型鋼加工）



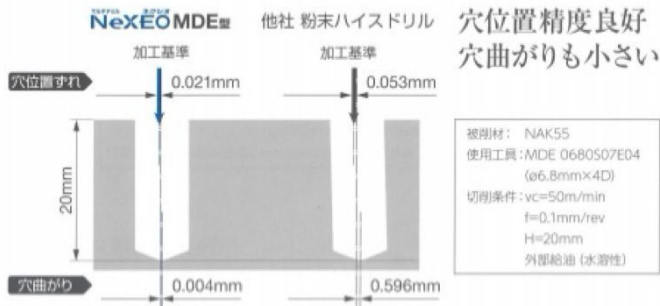
被削材：DH315 (49HRC)，使用工具：MDE 0800508H05 (ø8mm×5D) 穴付き  
 切削条件： $v_c=17\text{m/min}$ ， $f=0.07\text{mm/rev}$  内部給油（水溶性）

# 実現!!

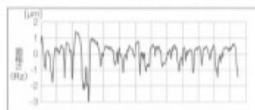
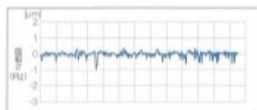
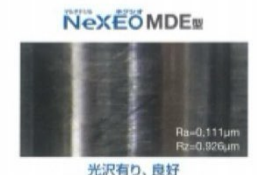


外部給油式：シングルマージン

## ●粉末ハイスドリルと比較、穴精度良好（金型鋼加工）



## ●穴壁面比較



是非 ご活用ください！

価格・納期などのお問い合わせは  
担当営業にお気軽にお申し付けください✨

ご一読くださり  
ありがとう  
ございます💖

