

BENEFIT TOOL

1月の販売強化商品！

住友

旋削チップ

おすすめ材種

ご紹介



サーメットとちようこう
コーテッドざいしゅです！

鋼旋削用コーテッドサーメット材種
Coated Cermet Grades for Steel Turning

T2100Z

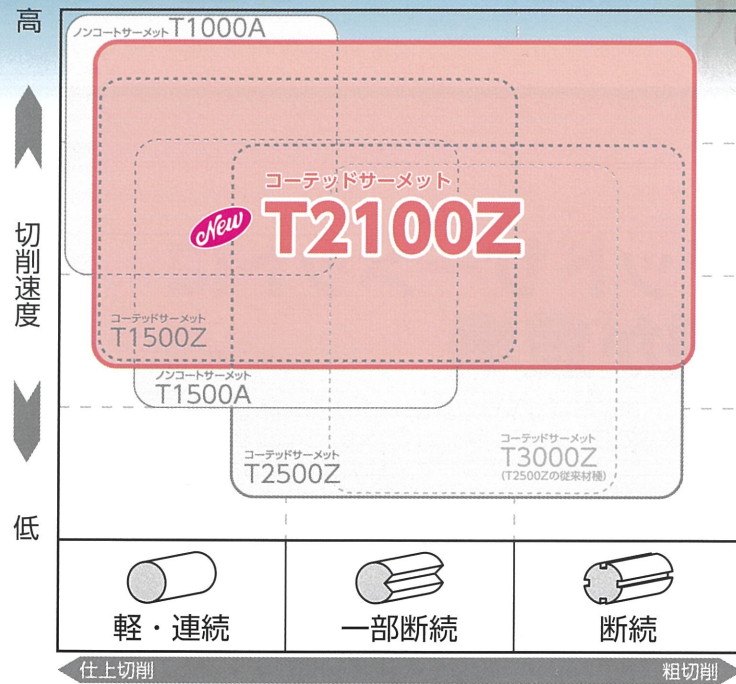
T2100Z

仕上げ加工用コーテッドサーメットに 安定性抜群の新材種が登場



T2100Z

■ 適用領域



T2100Z *New* Coated

抜群の耐欠損性 耐欠損性 従来品比 **3倍**

高い耐摩耗性能・高品質な仕上げ面

汎用……………コーテッドサーメット **T1500Z** Coated

耐欠損性重視……コーテッドサーメット **T2500Z** Coated

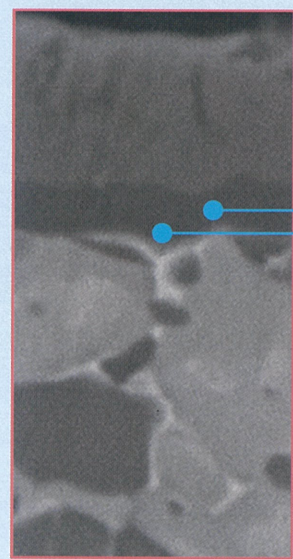
優れた経済性・安定した仕上げ品質

耐摩耗性重視……ノンコートサーメット **T1000A** Un Coated

汎用……………ノンコートサーメット **T1500A** Un Coated

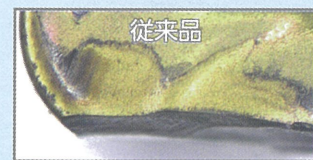


■ T2100Zの特長



高密着層

密着力に優れるコーティング技術により、耐欠損性を向上



平滑刃先処理

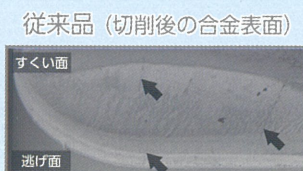
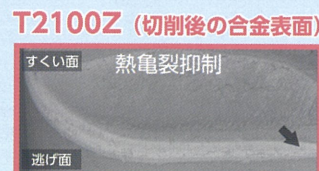
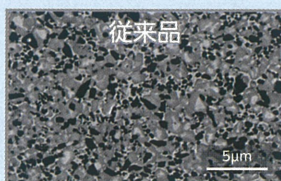
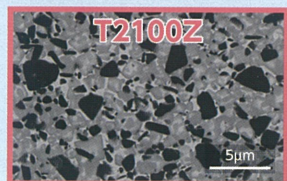
滑らかな処理工法で仕上げ面品位を向上



被削材: SCM415
切削条件: $vc=100\text{m/min}$
 $f=0.2\text{mm/rev}$
 $ap=1.0\text{mm}$ Wet

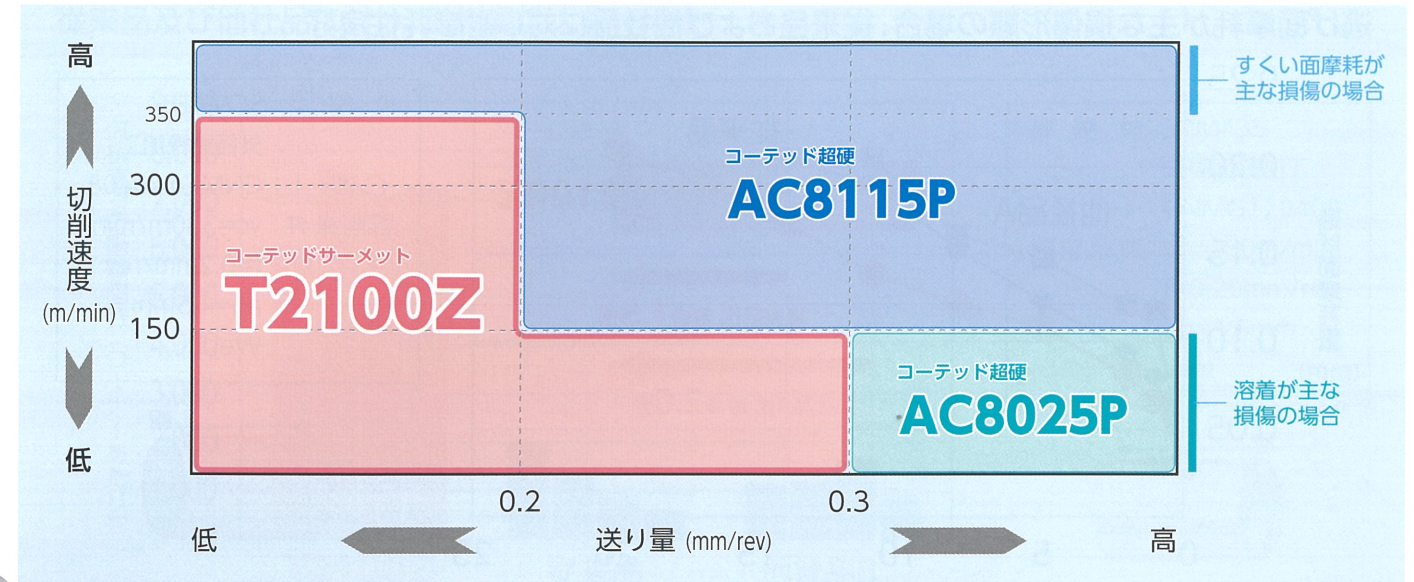
サーメット新母材

専用の新強靱合金により亀裂進展を大幅に抑制



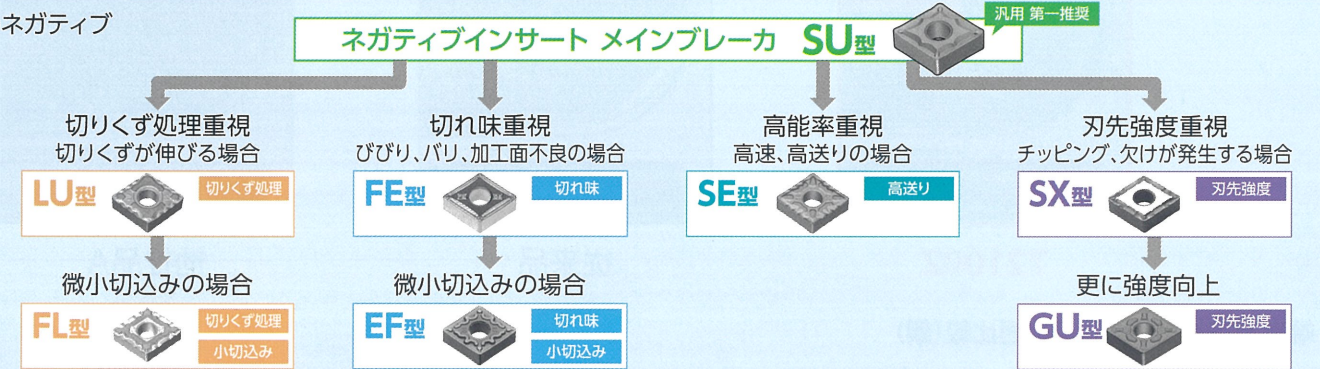
T2100Z

■ 超硬材種との使い分け (例)

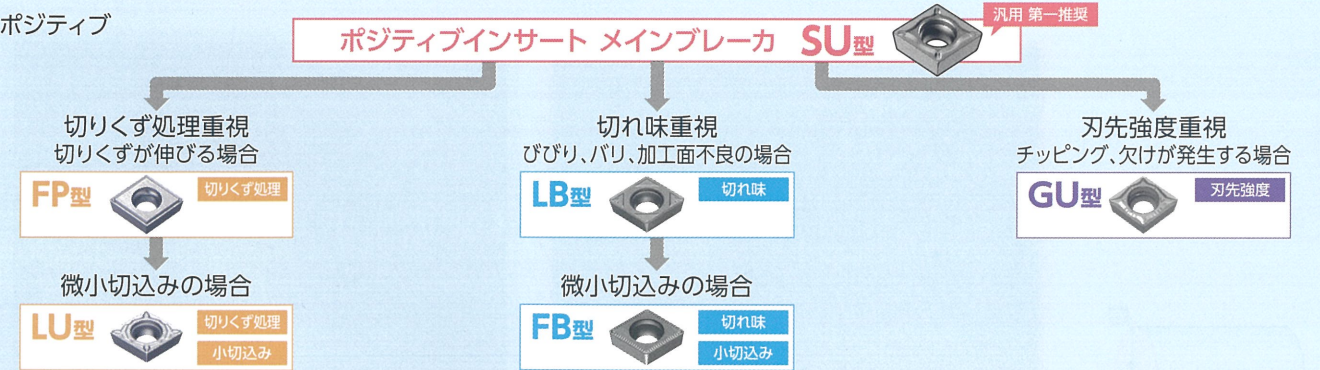


■ チップブレーカ選択ガイド

●ネガティブ

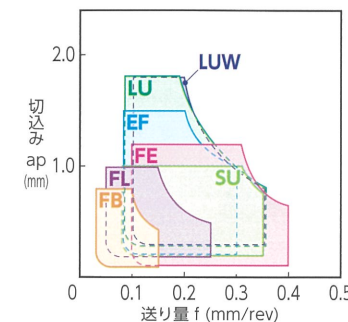


●ポジティブ

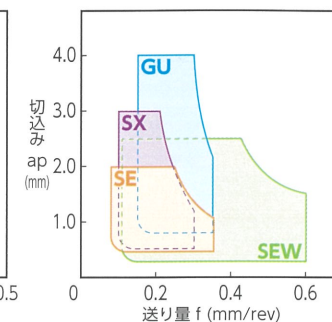


■ チップブレーカ適用領域

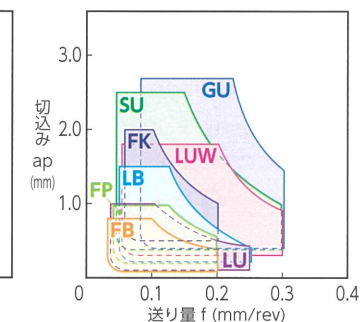
●ネガティブM級 (微小～軽切削)



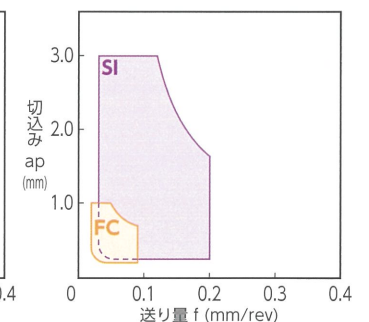
●ネガティブM級 (～中切削)



●ポジティブM級



●ポジティブG級



小型・自動旋盤用コーテッド超硬材種
Coated Carbide Grades for Small Product Turning

AC1135U

AC1135U

小型・自動旋盤加工に特化した、
オールラウンドなコーテッド超硬材種
ステンレス鋼をはじめ、様々な被削材に対応

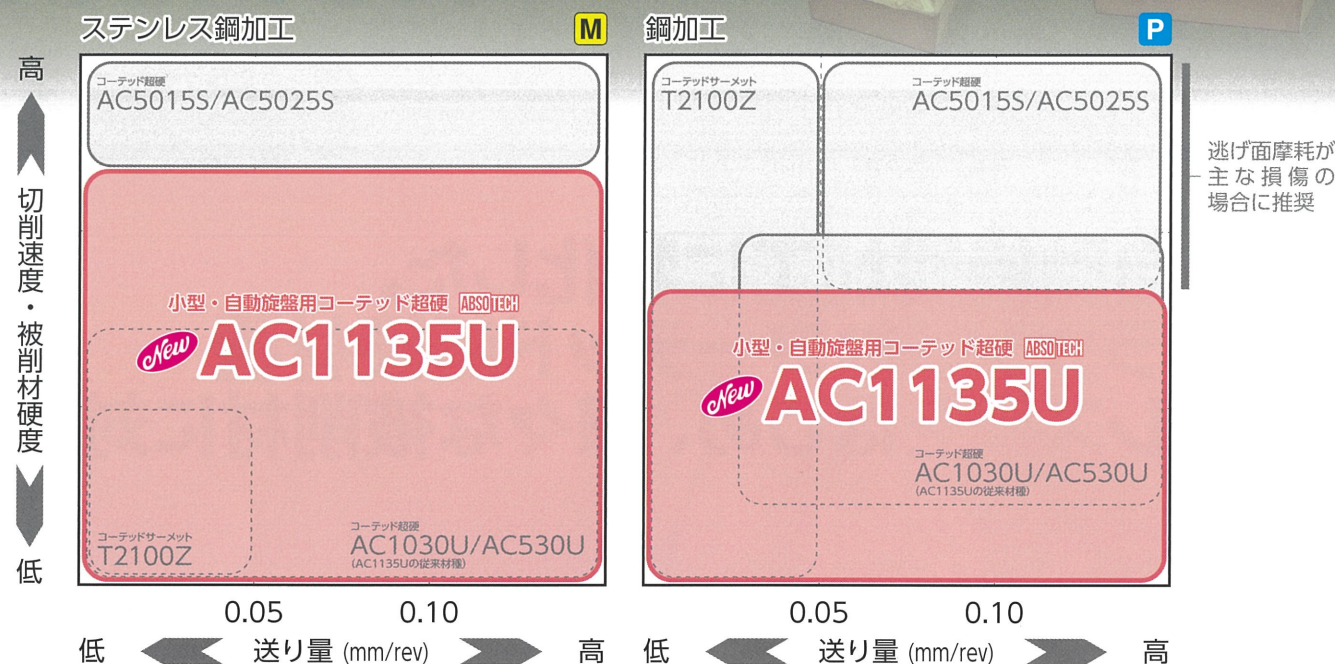


小型・自動旋盤用工具シリーズ

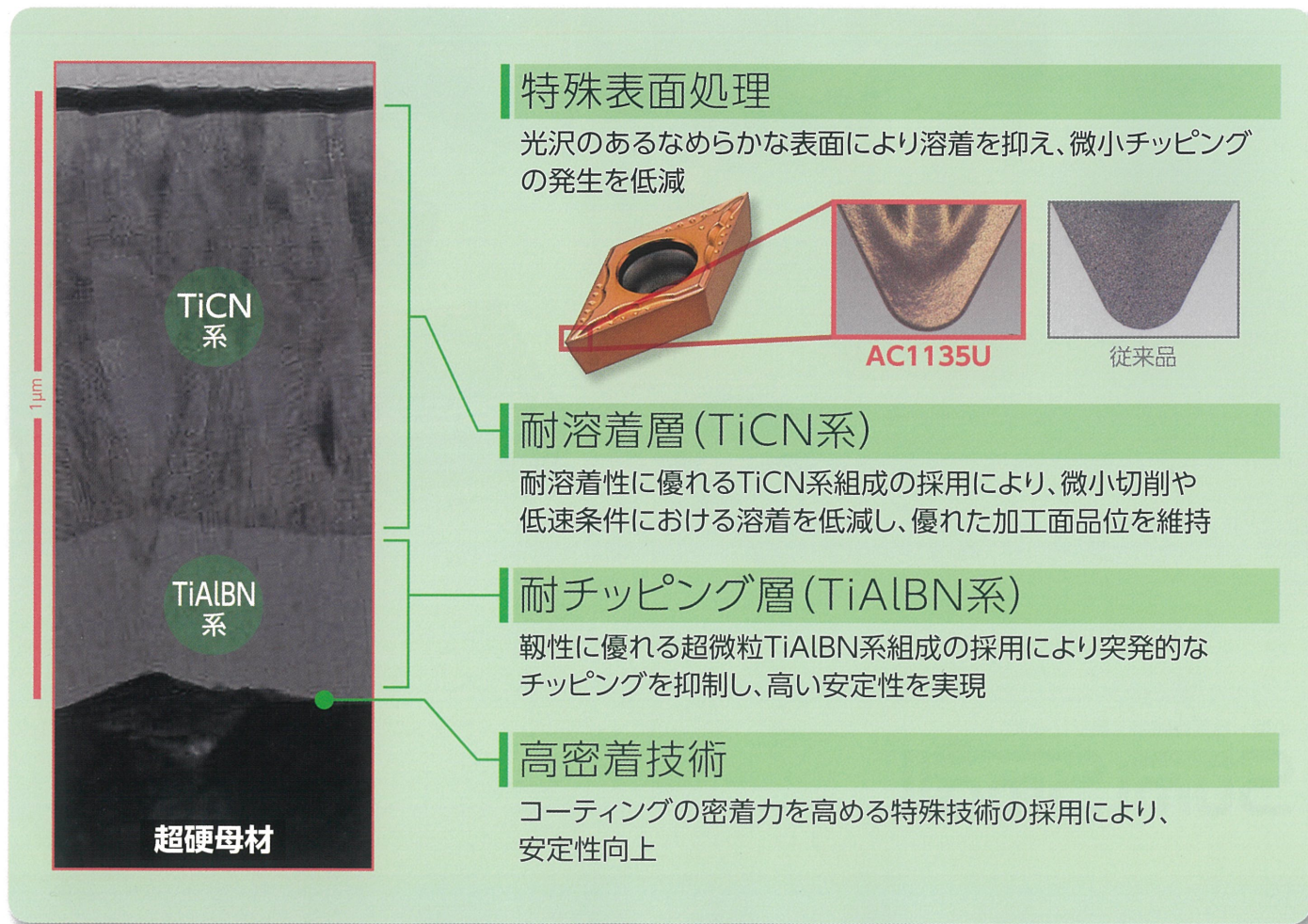
スミ スモール
Sumi Small

AC1135U

■ 適用領域

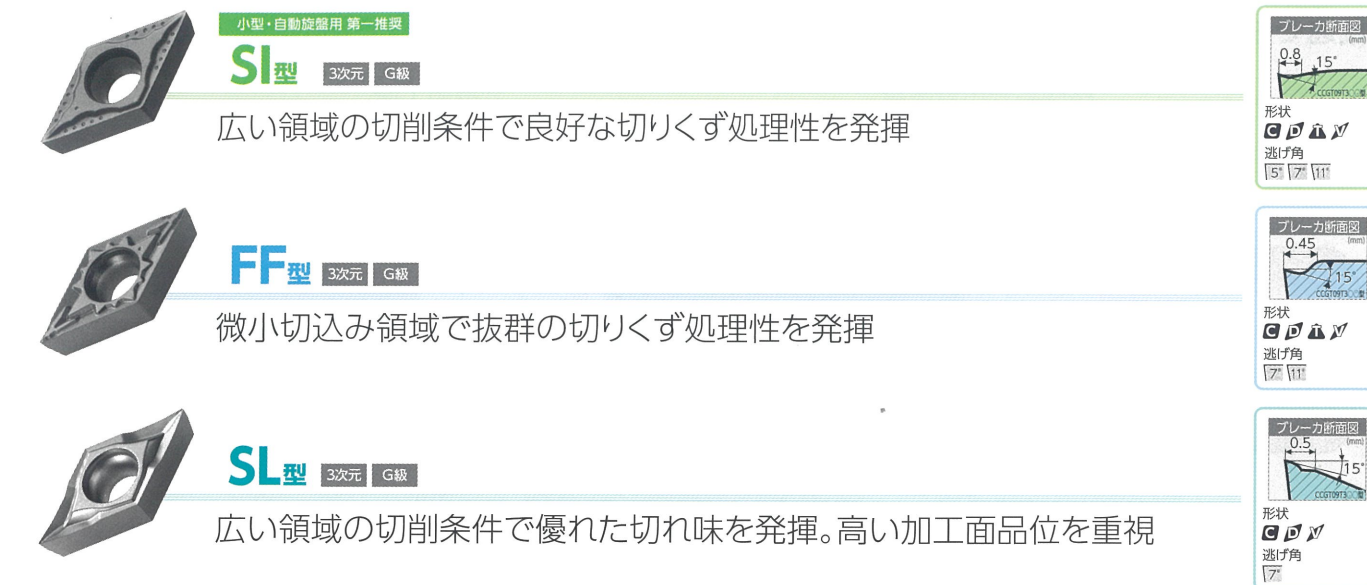


■ AC1135Uの特長

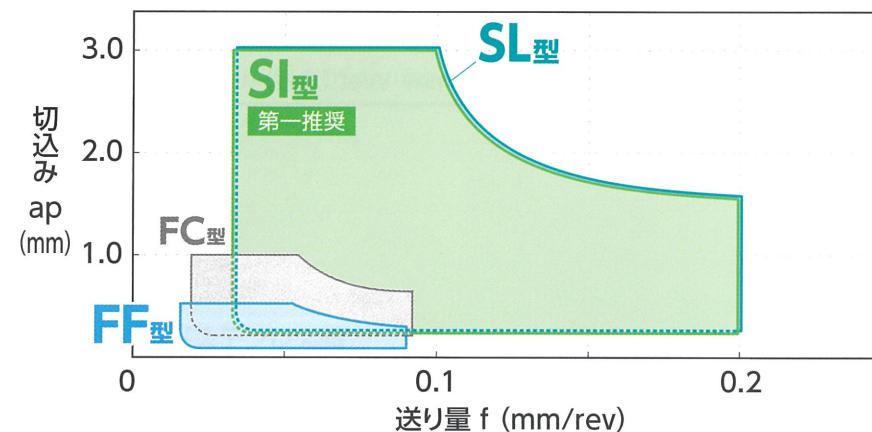


AC1135U

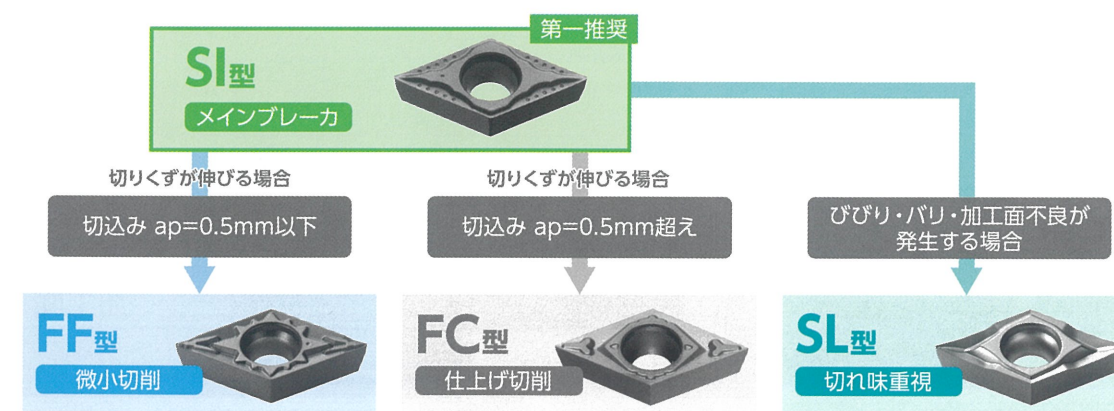
■ チップブレーカ選択ガイド (メインブレーカ)



■ チップブレーカ適用領域



■ チップブレーカの使い分け



■ 推奨切削条件

被削材 材種	P 快削鋼		P 炭素鋼		M ステンレス鋼		N 真鍮	
	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)	vc (m/min)	f (mm/rev)
AC1135U	50 - 200	0.02 - 0.15	50 - 200	0.02 - 0.10	50 - 150	0.02 - 0.10	70 - 300	0.05 - 0.20

■ 特性値

被削材	材種	硬さ (HRA)	抗折力 (GPa)	膜種	膜厚 (μm)	特長
小型 旋盤用	AC1135U	91.6	3.8	Absotech	1	・高精度加工の第一推奨材種 ・特殊表面处理と新コーティングにより、ステンレス鋼をはじめ多様な被削材で高い加工面品位と安定長寿命化を実現