

BENEFIT TOOL

3月の販売強化商品！

ダイジェット

マックスマスター

New



ご紹介



キャンペーン
3月中やってます！



BENEFIT TOOL

ダイジェット工業

カッターホルダ
無償CP

新製品
も!

～3月31日まで!

おたの
しあれ~!

マックスマスターミニ

現在キャンペーン中の

新製品です



期間：3月31日(火)まで

こちらが新商品のPNS-REBORNと
2月上旬発売予定のマックスマスターミニだ!

PNS-REBORN

コースピッチ / クロスピッチ : φ50 ~ φ250

高能率加工が可能な正面フライスカッタ
両面10コーナー仕様



2種の切れ刃角度を持たせる事で
①高送り ②高切込み
の使い分けが可能!

4種のインサートを
ラインナップしており
様々な被削材を
攻略可能!



品名 Cat. No.	仕様	外径	長さ	重量	最大送り	最大切込み
PNSU190720AER-MM	DP107	φ200	100	1.5	19.5	7.5
PNSU190720AER-PM	DP117	φ200	100	1.5	18.5	7.5
PNSU190720AER-PL	DP117	φ200	100	1.5	18.5	7.5
PNSU190720AER-PL	DP108	φ200	100	1.5	18.5	7.5

マックスマスター

ミニが新発売!
(φ10, 12, 13, 16)
※2月上旬発売予定!



プロプラムコーナR	前リ残し量	見出し量
1.0(基準)	0.21	0
1.5	0.10	0.15
2.0	0.01	0.80

製品詳細
スクロール

特典

本体サービス
・チップ刃数×10枚購入で、適用ホルダー1台サービス
1ユーザー様3口まで

お試しコース
PNS-REBORN...チップ720枚購入で、φ50~80のいずれか1台サービス
マックスマスターミニ...チップ710枚購入で、φ10~16のいずれか1台サービス
1ユーザー様1口限定(どちらか)

PRODUCT NEWS

No. 579

シリーズ拡張
SERIES EXPANSION

DIJET.

高能率荒加工用工具

マックスマスター

“QM MAX G II MINI” MXG -07 type with high efficient roughing.

“QM MAX G II” GMX / MXG type with high efficient roughing.

MXG-07 形

■モジュラータイプ φ10~φ16

GMX/MXG 形

■ボアタイプ φ50~φ66

■シャンクタイプ φ16~φ32

■モジュラータイプ φ16~φ42



小型インサート採用小径多刃仕様

マックスマスターミニ

新登場!

NEW!



ダイジェット工業株式会社

抜群の切りくず排出量を実

Greatly improved metal removal rate! For high efficient roughing.

マックスマスター

“QM MAX G II” GMX/MXG type



特徴
1

インサートは両面使用可能な
4コーナ仕様で経済的

Economical double-side insert (4 corners).



特徴
2

用途に応じ
最適な刃先形状を
有するインサート

Inserts with optimum cutting edge for its use.

※刃先形状の最適化により、刃先強度を保ちながら切りくず厚みを薄くかつ安定させ、1刃当たりの送りUPが可能。
(切込み深さap=0.6mm時、当社従来品ポジタイプ比切りくず厚み14%低減) (インサート:ENMU-PH形)

※Compared with conventional positive type cutter, chips thickness of QM MAX G II reduced by 14% (in case of ap=0.6mm, insert No.:ENMU-PH).



ネガインサート
Negative insert

最適な刃先形状
Optimum cutting edge



ENMU形(ブレーカあり)

高送り可能な刃先形状を有した
ブレーカインサート

ENMU type (with breaker insert)
Low cutting force inserts for high feed machining.

ENMQ形(ブレーカなし)

高硬度材加工時の切削抵抗に耐えられる
ノンブレーカインサート

ENMQ type (non-breaker insert)
Inserts with strengthened cutting edge for high hardened materials.

特徴
3

4形状9種類のインサートをラインナップ
炭素鋼から(62HRC)以下の焼入れ鋼・高強度ステンレス鋼・チタン合金および耐熱合金等の難削材まで対応

4 shapes & 9+ type inserts are available. They can be widely applied from general steel to hard-to-cut materials such as hardened die steel (up to 62HRC), high strength stainless steel, titanium alloy & Inconel.

インサートラインナップ Line up

切れ味重視 Sharpness

刃先強度重視 Strength



ENMU100412ZER-SL

- ・低抵抗形ブレーカ
- ・シャープな刃先のウェーブ刃形
- ・材質JC7550, JC7518, DS118, DS150

- ・Breaker with low cutting force
- ・Sharpe & wavy cutting edge
- ・Grade : JC7550, JC7518, DS118, DS150



ENMU100412ZER-PH

- ・汎用ブレーカ
- ・刃先強度のあるウェーブ刃形
- ・材質JC8118, JC8050, JC7560

- ・Breaker for general use
- ・Strong & wavy cutting edge
- ・Grade : JC8118, JC8050, JC7560



ENMU100312ZER-HL

- ・高硬度加工用ブレーカ
- ・ストレート刃形と弱ブレーカにより強度を確保
- ・材質DH102
- ・60HRC以下の高硬度材加工に最適

- ・Breaker for high hardened material
- ・Secure strength by straight cutting edge & low breaker angle
- ・Grade : DH102
- ・For high hardened material up to 60HRC



ENMQ100312ZER

- ・ノンブレーカ
- ・上下面研磨により刃立ち性良好
- ・材質DH102
- ・60HRC以上の高硬度材加工に最適

- ・Non-breaker
- ・Polishing top & bottom surface
- ・Grade : DH102
- ・For high hardened material over 60HRC

現! 高能率荒加工用カッタ

NEW!

マックスマスターミニ

“QM MAX G II MINI” MXG-07 type

小径多刃仕様で加工能率をさらにアップ!

Multi blades with small inserts improve processing efficiency!



インサート

両面使用可能な
4コーナ仕様で経済的

Economical double-side insert (4 corners).
φ10本体対応の
両面4コーナインサートは当社初!
This is our first double-side,
4 corners insert compatible a φ10 body.



高剛性インサート

High rigidity insert
断面積強度を従来品比27%UP
Cross-sectional area strength increased by 27%
compared to conventional tool.



低抵抗形ブレーカ

Breaker with low cutting force



本体

小型インサートの多刃仕様

Multi blades with small inserts.
例) φ16の場合
マックスマスター 2枚刃
マックスマスターミニ 4枚刃



高い本体剛性

High-rigidity body
ネガアキシャルカッタにつき、
従来のポジアキシャルカッタに対して
高い本体剛性を達成。
従来品比44%UP!(φ12・3枚刃)
This negative axial cutter achieves higher body
rigidity than conventional positive axial cutters.



M2サイズの細目ねじを採用

Adopted M2 size fine thread screws.
クランプねじを太くすることで折損を防止。M2細目ねじ 従来品
並目ねじよりもかかり量が増加し、
ゆるみを防止。
Increasing the diameter of the clamp screw
prevents breakage.
Fine threads provide greater thread engagement
than coarse threads, helping to prevent loosening.



インサート材種適用領域 Application

使用分類記号 ISO	P 鋼				M ステンレス鋼				K 鋳鉄			S 超合金・チタン合金				H 高硬度材						
	P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	S01	S10	S20	S30	H01	H10	H20	
適用領域 Applicable range											DH102				DH102				DH102			
							DS118								DS118							
							DS150								DS150							
		JC8118					JC8118				JC8118				JC8118					JC8118		
			JC8050				JC8050				JC8050				JC8050							
		JC7518					JC7518				JC7518				JC7518					JC7518		
			JC7550				JC7550				JC7550				JC7550							
			JC7560				JC7560				JC7560				JC7560							

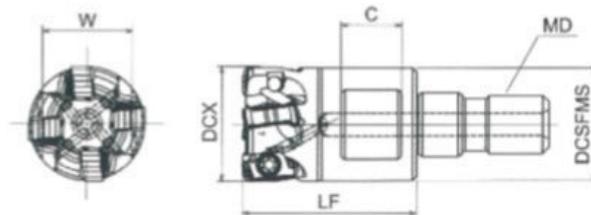
製品概要

Line up

マックスマスターミニ MXG-07形 QM MAX G II mini MXG-07 type

モジュラーヘッドタイプ Modular head type

- クーラント穴付き
Through coolant hole



形番 Cat. No.	在庫 Stock	刃数 No. of inserts	寸法 (mm) Dimensions						対応インサート Applicable inserts
			DCX	LF	DCSFMS	MD	C	W	
MXG-2010-07-M6	●	2	10	18	9.5	M6	6.5	8	ENMU07T207ZER-PM
MXG-3012-07-M6	●	3	12	20	11.2	M6	6.5	8	
MXG-3013-07-M6	●	3	13	20	11.2	M6	6.5	8	
MXG-4016-07-M8	●	4	16	23	15	M8	8	12	

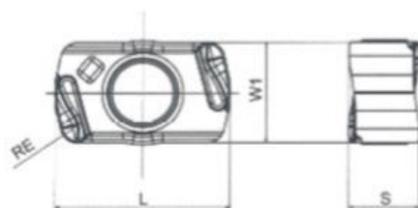
● : メーカー在庫品 Standard stock items

- 注: 1. 本体にインサートは組み込んでありません。
2. モジュラーヘッドの推奨締め付けトルクは13ページをご参照ください。
(M6、M8サイズには専用スパンナ<DSタイプ>の使用を推奨します。)
3. レンチは本体に付属しておりません。別途お求めください。

- Note) 1. All cutters are supplied without inserts.
2. Please see page 13 for recommended tightening torque.
(When mounting M6 or M8 head to shank, recommend to use DUET DS type spanner wrench.)
3. All cutters are supplied without wrench.

部品 Parts		
レンチ Wrench	クランプねじ Clamp screw	推奨トルク (N・m) Recommended torque
A-06	TSW-2044H	0.5

● 対応インサート Insert



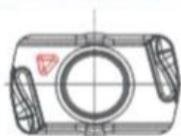
形番 Cat. No.	精度 Tolerance	PVDコーティング PVD Coated		寸法 (mm) Dimensions			
		JC8118	JC8050	L	W1	S	RE
ENMU07T207ZER-PM	M	●	●	7	4.25	2.85	0.7

● : メーカー在庫品 Standard stock items
1ケース10個入りです。 10 inserts per case.

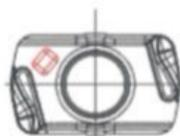
● インサートの識別マークについて Discrimination of grade for insert.

材種(コーティング)ごとにインサート表面のマークが異なります。ご使用の際にはご確認ください。
Each grade shows discrimination mark on the insert surface.

ENMU07T207ZER-PM



JC8118



JC8050

是非 ご活用ください！

価格・納期などのお問い合わせは
担当営業にお気軽にお申し付けください✨

ご一読くださり
ありがとう
ございます💖

